

ภาคผนวก 15ข

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์
และการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



บันทึกการตรวจสอบการทำงานของชุดป้อนกากอ้อย



just .. 16/1/2017

1107 08.00

ដូច្នេះហើយ...

จักรน้ำอง . จักรน้ำอง...

บ้านเกิด กะตะ : กรัง

[illegible]

วันที่ 16/4/2567

14.00

ជ័យជំនះ...

จะเห็นว่ะ : หัวหมากหมด....

บ้านพัก คณะ : ๒๕

[illegible]

[illegible]

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์ จำนวน			ลูกกลิ้งถูกกิน (พื้นผิวชั้น)		ลูกกลิ้งถูกกิน (พื้นผิวผิว)		ลูกกลิ้ง บาน / ลัง		ตัวรับ/เปิด บาน / ลัง		สายพาน		หลังการสังเกต อุปกรณ์เสริมและพวก		ข้อมูลการวัด ที่วัด / บ่อย หรือ ฯลฯ		บันทึก การปรับปรุง/แก้ไข
		ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	ล้น/เกินปกติ	ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	ปกติ	รอยขีดข่วน/แตก	
1	สายพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 1 (ยาว 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
2	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 2 (ยาว 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
3	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 3 (ยาว 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
4	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 4 (ยาว 1.5 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
5	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 5 (ยาว 1.8 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
6	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 6 (ยาว 1.8 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
7	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 7 (ยาว 1.8 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
8	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 7/1 (ยาว 1.8 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
9	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 8 (ยาว 1.8 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
10	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 9 (ยาว 1.8 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
11	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 10 (ยาว 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	
12	สะพานลำเลียงอาหารสัตว์ที่ 11 (ยาว 2.0 ม.)	✓			✓		✓		✓			✓		✓		✓		✓	

16/6/2017

07-00

អ្នកប្រឹក្សា

ស្រីឆ្មារៀន : អ្នកប្រើប្រាស់.....

ប្តីរ៉ាំរ៉ៃ ក៏ដូចជា ក្មេងៗ ។ រឿង

[illegible]

and 10 to 1507

19-00

ผู้บันทึก...

หัวน้ำคะ : หัวน้ำโสม...

ឫស្សីកែវ ០២៧៩ | ៣៥៩

[illegible]

ตอบให้รับทราบการปฏิบัติงานหรือแจ้ง (สะท้อนอย่าง จำเป็นจากข้อบ)

07.00

ប៉ូម៉ា រឿង

หัวขั้วกะ / หัวขั้วกลมก.

ប៉ុន្តែ កងរដ្ឋ : រាជ្យ

ลำดับ	รายละเอียดของจักร	ขลุ่ย		พิณ		ซอ		ฆ้อง		ฆ้องวง		ฆ้องวงใหญ่		รวมทั้งหมด
		ขลุ่ย		พิณ		ซอ		ฆ้อง		ฆ้องวง		ฆ้องวงใหญ่		
		ขลุ่ย	พิณ	ซอ	ฆ้อง	ฆ้องวง	ฆ้องวงใหญ่	ขลุ่ย	พิณ	ซอ	ฆ้อง	ฆ้องวง	ฆ้องวงใหญ่	
1	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 1 (ขลุ่ย 1.5 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
2	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 2 (ขลุ่ย 1.5 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
3	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 3 (ขลุ่ย 1.5 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
4	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 4 (ขลุ่ย 1.5 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
5	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 5 (ขลุ่ย 1.8 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
6	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 6 (ขลุ่ย 1.8 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
7	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 7 (ขลุ่ย 1.8 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
8	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 7/1 (ขลุ่ย 1.8 ซม.)	✗			✗			✗				✗		รวมทั้งหมด
9	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 8 (ขลุ่ย 1.8 ซม.)	✗			✗			✗				✗		
10	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 9 (ขลุ่ย 1.8 ซม.)	✗			✗			✗				✗		
11	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 10 (ขลุ่ย 2.0 ซม.)	✓			✓			✓				✓		
12	ขลุ่ย ขลุ่ยขลุ่ยขลุ่ย 11 (ขลุ่ย 2.0 ซม.)	✓			✓			✓				✓		

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (สะพานยาง น้ำเค็ม กากขี้เถ้า)

14.00

ស្នងការ

หัวน้ำเกาะ / หัวน้ำเกาะ

บ้านเกิด นนทบุรี ๓ หมู่ ๔

[illegible]

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ประเภทวัสดุ		การขนส่ง		การติดตั้ง		การทดสอบ		การบำรุงรักษา		รวม
		วัสดุ	ประเภท	การขนส่ง	การติดตั้ง	การทดสอบ	การบำรุงรักษา					
1	การขุดดิน	✓		✓		✓		✓		✓		
2	การถมดิน	✓		✓		✓		✓		✓		
3	การวางท่อ	✓		✓		✓		✓		✓		
4	การวางสายไฟ	✓		✓		✓		✓		✓		
5	การวางท่อระบายน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		
6	การวางท่อประปา	✓		✓		✓		✓		✓		
7	การวางท่อระบายน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		
8	การวางท่อประปา	✓		✓		✓		✓		✓		
9	การวางท่อระบายน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		
10	การวางท่อประปา	✓		✓		✓		✓		✓		
11	การวางท่อระบายน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		
12	การวางท่อประปา	✓		✓		✓		✓		✓		

วันที่ 12 กันยายน 2562

1781 04.00

ដូររឹតក.....

เจ้ากรรมนายเวร / จักรพรรดิแสน...

បັນທិក ពະណះ 1 ទី១

[illegible]

วันที่ ๑๐/๑๒/๕๖

१२३४५६७८९१०१११२१३१४१५१६१७१८१९२०२१२२२३२४२५२६२७२८२९३०३१३२३३३४३५३६३७३८३९४०४१४२४३४४४५४६४७४८४९५०५१५२५३५४५५५६५७५८५९६०६१६२६३६४६५६६६७६८६९७०७१७२७३७४७५७६७७७८७९८०८१८२८३८४८५८६८७८८८९९०९१९२९३९४९५९६९७९८९९

ผู้บันทึก.....

ชั้วชั้ว / ชั้วชั้ว

ឃុំអ៊ីក កងចក ៤ គីឡូ

[illegible]



มูลนิธิมูลนิธิ / มูลนิธิมูลนิธิ มูลนิธิ

วันที่ ๒๙ / ๖ / ๑๐๐

ผู้บันทึก

นาย []

ตำแหน่ง

ผู้ตรวจ

[illegible]

แผนกฝึกอบรม กศ
 วันที่ 11/10/67
 29/1/67
 930
 11/10/67
 29/1/67
 930

[illegible][illegible][illegible]

นางสาวเบญจมาภรณ์ จันทะ

[illegible][illegible]

เลขที่ ๑๑๖๔ / ๒๖๗
 วันที่ ๑๒/๑๒/๖๗
 หน้า ๑๓๐๐
 หน้า ๑๓๐๐

[illegible][illegible][illegible]

หมายเหตุ ชุดนี้เป็นฉบับที่ ๖ / ชุดกระจายตามห้องสมุด

หน้า ๑๒๕
นายแพทย์หญิง อรุณรัตน์
วันที่ ๑๕/๕/๖๗ เวลา ๑๐.๐๐
ผู้ตรวจสอบ

[illegible]

เลขที่	วันที่	ผู้ตรวจ	ที่ตรวจ
๑๖๖	๑๖/๑๒/๖๖	๑๖๖	๑๖๖

[illegible][illegible][illegible]

* ผู้ที่สนใจสมัครเรียนสามารถดูรายละเอียดได้ที่ www.ksars.ac.th

มหาตมา จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย / คณะเกษตรศาสตร์

เลขที่ ๕๕ วันที่ ๒๙/๑๒/๒๕๕๐ ผู้รับบันทึก นายสมชาย นามคำ

ชื่อเครื่องจักร	จำนวนชิ้น	ผู้เช่า-ผู้รับ		วันที่รับ	วันที่ส่ง	ชนิด	ราคาเช่า	รวมค่าเช่า
		ผู้เช่า	ผู้รับ					
ขุดดิน	1	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000
ขุดดิน	2	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000
ขุดดิน	3	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000
ขุดดิน	4	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000
ขุดดิน	5	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000
ขุดดิน	6	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000
ขุดดิน	7	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000
ขุดดิน	8	นายสมชาย	นายสมชาย	1/1/2561	1/1/2561	ขุดดิน	1000	1000

นายทะเบียนบ้าน เลขที่ / ผู้พักอาศัย วันที่ ๒๙, ๑, ๖๗ เวลา ๑๓.๐๐ น.
ผู้ตรวจ

[illegible]

นางสาว นนทิยา นนทิกุล / ผู้บันทึก
วันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๐๖๐ ที่วัดทอง

[illegible]

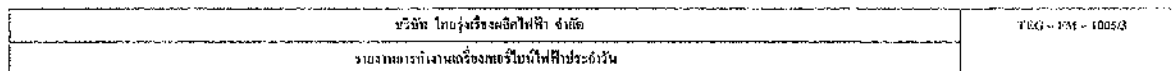
“สร้างบุญกุศลกะ พัฒนาคนตาม ก็น่าจะมีประโยชน์ให้”

๙. ภาววิภังคะ ๓๖ ประการ

-ถ้าพิจารณาจากแง่มุมของผลกระทบที่จะเกิดขึ้นกับสังคมไทยแล้ว การปฏิรูปการศึกษานี้มีความสำคัญอย่างยิ่ง เพราะเป็นการสร้างคนรุ่นใหม่ที่มีความรู้ความสามารถที่จะแข่งขันกับคนจากต่างประเทศได้

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของเทอร์โบ 27





2517

YIN701112

[illegible]



บริษัท โรงไฟฟ้าพลังงานไฟฟ้า จำกัด	TRG - PM - 1053
รายงานผลการตรวจวัดค่าการปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า	

<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 27 MW.	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 28 MW.	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 30 MW.
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3
ผู้บันทึก	ผู้บันทึก	ผู้บันทึก
วันที่	วันที่	วันที่
ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง	ตำแหน่ง

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	6.1	6.7	6.0	6.0	6.4	6.4	6.4	6.4	6.7	7.0	6.4	6.8
2	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (TURBINE SPEED)	4,456 ± 45 rpm 4,897 ± 49 rpm	4443	4443	4443	4443	4443	4443	4443	4443	4443	4443	4443	4443
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	44.5	45.5	46.3	45.9	46.1	46.4	46.3	46.5	46.9	47.9	48.6	48.4
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	44.5	49.0	43.5	44.1	48.9	49.1	48.6	48.4	50.0	52.1	48.5	48.4
5	อัตราการไหลไอน้ำที่ควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	8.2	9.1	8.6	8.3	8.9	8.9	9.1	9.3	9.1	10.0	7.6	8.3
7	แรงดันไอน้ำที่สกัด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	0.54	0.63	0.56	0.33	0.47	0.49	0.45	0.55	0.58	0.71	0.40	0.44
8	แรงดันไอน้ำที่สกัด (EXHAUST PRESSURE)	0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	แรงดันไอน้ำที่สกัด (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	แรงดันไอน้ำที่สกัด (GRAND LEAK PRESS)	0.03 kg/cm ²	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
11	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (IP GOVERNOR LIFT)	mm	78.0	82.0	82.0	80.0	80.0	82.0	83.0	84.0	83.0	82.0	80.0	80.0
12	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (DISPLACEMENT)	mm	2.2	2.7	2.7	2.2	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.2	2.2
14	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max 0.5 mm	0.04	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
15	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (SHAFT VIBRATION)	Max 52 µm Max 49 µm	15.0	15.2	15.3	14.5	14.5	16.3	15.9	16.0	15.8	16.1	15.8	15.6
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	400 °C	416.5	416.5	417.1	416.4	416.4	416.6	416.9	417.1	417.9	418.1	417.5	418.4
17	อุณหภูมิไอน้ำที่สกัด (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	172.3	173.2	173.6	170.0	175.6	175.8	176.8	176.9	176.9	177.4	175.9	176.6
18	อุณหภูมิไอน้ำที่สกัด (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (FRONT-BACK ST. THRUST BEARING TEMP)	Max 80 °C	51.5	51.6	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
20	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max 80 °C	51.5	51.6	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
21	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (ST. SIDE GEN. BEARING TEMP)	Max 80 °C	51.5	51.6	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
22	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (ST. SIDE GEN. S.D. WHEEL BEARING TEMP)	Max 80 °C	51.5	51.6	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
23	แรงดันน้ำมันเครื่อง (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันเครื่อง (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	23.6	23.5	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6
25	แรงดันน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	0.99	0.99	0.99	1.00	1.00	0.99	0.99	0.99	1.00	1.00	1.00	1.00
26	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	41.2	41.2	41.5	41.4	41.3	41.4	41.5	41.5	41.5	41.2	41.9	41.1
27	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max 0.8 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max 0.8 kg/cm ²	0.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (OIL TANK TEMPERATURE)	20 °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (OIL TANK LEVEL)	%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
31	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max 35-37.5 °C	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5
32	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm ²	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
33	แรงดันไอน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	43 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	แรงดันไอน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (1ST STAGE PRESSURE)	0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (FRONT-BACK GEN. BEARING TEMP)	Max 85 °C	71.1	71.3	71.2	71.1	71.1	71.1	71.1	71.1	71.1	71.1	71.1	71.1
37	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET AIR TEMP.)	Inlet Max 30 °C Outlet Max 80 °C	24.4	24.6	24.7	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6
38	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5
39	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5	35.5
40	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (HOTWELL SIGNOLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mmH2O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	อุณหภูมิของน้ำในถังเก็บน้ำ (HOTWELL TEMPERATURE)	40 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	แรงดันไอน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันไอน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าเครื่องทำความเย็น (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (HOTWELL SIGNOLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (HOTWELL SIGNOLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
49	อุณหภูมิของน้ำในถังเก็บน้ำ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	27.7	27.8	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4
50	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (HOTWELL SIGNOLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
51	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (HOTWELL SIGNOLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (HOTWELL SIGNOLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (HOTWELL SIGNOLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

หมายเหตุ

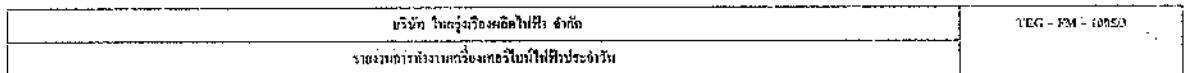
ปกติแล้วเครื่องกำเนิดไฟฟ้า / เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะทำงานที่อุณหภูมิ 27.7 °C. ถ้าอุณหภูมิของน้ำในถังเก็บน้ำสูงกว่า 27.7 °C. แสดงว่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทำงานที่อุณหภูมิสูงกว่า 27.7 °C. ซึ่งอาจเกิดจากสาเหตุต่าง ๆ เช่น การระบายความร้อนไม่ดี หรือการระบายความร้อนไม่เพียงพอ



บริษัท ไทยเขตรัฐกิจพลังงานไฟฟ้า จำกัด	TRG - PM - (PUS3)
รายงานผลการดำเนินงานของเครื่องจักรไฟฟ้าประจำปี	

<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 27 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 25 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 20 MW	วันที่ / เดือน / ปี 2557
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 27 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 25 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 20 MW	วันที่ / เดือน / ปี 2557
<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 27 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 25 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 20 MW	วันที่ / เดือน / ปี 2557

ลำดับ	รายการ	หน่วย	เวลา											
			01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	01-30 m	
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	7.43	6.55	9.08	8.88	8.89	8.89	7.92	6.12	6.61	4.99	6.30	6.24
2	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (TURNING SPEED)	4,450 ± 45 rpm 4,297 ± 40 rpm	4443	4473	4443	4483	4483	4483	4443	4443	4483	4483	4443	4443
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	44.36	44.11	44.14	44.91	44.66	44.16	45.82	43.77	42.16	43.90	42.04	44.27
4	อัตราการไหลของไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	23.13	22.35	27.70	26.80	29.06	26.10	26.97	27.16	25.10	27.86	27.58	26.63
5	อัตราการไหลของน้ำกลั่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.4 kg/cm ²	10.71	9.61	11.21	11.01	10.76	10.76	10.71	10.99	9.99	7.48	7.92	8.15
7	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	0.51	0.50	0.49	0.46	0.41	0.46	0.46	0.39	0.35	0.53	0.59	0.49
8	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	28.0	28.0	29.0	28.0	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0
12	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
14	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	-0.19	-0.25	-0.19	-0.22	-0.18	-0.14	-0.20	-0.22	-0.19	-0.24	-0.26	-0.24
15	ความถี่ของการสั่นไหว (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm Max. 40 μm	13.66	18.54	16.96	14.81	18.10	16.99	18.97	15.79	18.77	14.58	14.87	18.74
16	อุณหภูมิไอน้ำ (INLET STEAM TEMP)	400 °C	402.41	397.01	398.94	398.94	398.94	398.94	398.94	398.94	398.94	398.94	398.94	398.94
17	อุณหภูมิไอน้ำ (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	134.12	134.27	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11
18	อุณหภูมิไอน้ำ (EXHAUST STEAM TEMP)	133.2 °C	134.12	134.27	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11	134.11
19	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (FRONT-BACK STEAM JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 28 °C	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6
20	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (FRONT-BACK STEAM JOURNAL BEARING TEMP)		29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6
21	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (STEAM JOURNAL BEARING TEMP)		29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6
22	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (STEAM JOURNAL BEARING TEMP)		29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6	29.6 / 29.6
23	แรงดันน้ำมันที่หัวฉีด (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันที่หัวฉีด (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6
25	แรงดันน้ำมันที่หัวฉีด (LUKE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
26	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (LUKE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3
27	ความถี่ของการสั่นไหว (TEMP. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	ความถี่ของการสั่นไหว (TEMP. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (OIL TANK TEMPERATURE)	28 °C	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
30	ระดับของน้ำมันที่หัวฉีด (OIL TANK LEVEL)	%	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY
31	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5
32	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5
33	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (AIR EJECTION OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (FRONT-BACK STEAM JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 45 °C	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3	45.3
37	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (FRONT-BACK STEAM JOURNAL BEARING TEMP)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 35 °C	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3	45.3 / 45.3
38	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5
39	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5
40	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP)	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5	36.5 / 36.5
41	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (HOTWELL SONGGLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	อุณหภูมิของน้ำในถังเก็บน้ำ (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXTRACTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (SC INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (SC INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	ความถี่ของการสั่นไหว (SC INLET-OUTLET C/W TEMP)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	จำนวนของน้ำที่หัวฉีด (SC INLET-OUTLET C/W TEMP)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
49	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (SC INLET-OUTLET C/W TEMP)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	29.99	29.97	29.91	29.93	29.93	29.91	29.93	29.93	29.93	29.93	29.93	29.93
51	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	ความถี่ของการสั่นไหว (SC INLET-OUTLET C/W TEMP)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (SC INLET-OUTLET C/W TEMP)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



☐ เกอวีไบน์ไฟฟ้า.....MW.

ຄະນະ

12.

ลำดับ	รายการ	หน่วย	วันที่ 07.30 น. 08.30 น. 09.30 น. 10.30 น. 11.30 น. 12.30 น. 13.30 น. 14.30 น. 15.30 น. 16.30 น. 17.30 น. 18.30 น.											
			07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	8.6	7.8	8.1	8.4	5.2	7.7	8.2	8.2	7.7	7.9	8.0	
2	ความเร็วรอบเครื่องเทอร์ไบน์ (TURBINE SPEED)	4,456 ± 45 rpm 4,897 ± 40 rpm	4481	4489	4481	4483	4483	4492	4489	4483	4483	4483	4483	
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	44.3	43.2	43.4	43.6	43.9	43.6	43.3	43.1	43.7	43.4	43.0	
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	99.7	120	106	99.9	99.3	98.3	97.4	99.0	99.7	99.7	100.0	
5	อัตราการไหลไอน้ำคอนเดนเสท (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	10.5	10.7	10.5	10.4	7.2	10.4	10.1	10.1	10.6	10.4	10.3	
7	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	0.46	0.46	0.46	0.47	0.45	0.47	0.53	0.49	0.69	0.60	0.58	
8	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
9	แรงดันไอน้ำ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
10	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึมขนาดใหญ่ (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
11	ระยะยกของหัวฉีดความดันสูง (HIP GOVERNOR LIFT)	mm	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
12	ระยะยกของหัวฉีดความดันต่ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
13	ระยะยกของหัวฉีดไอน้ำ (STEAM LIFT)	mm	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	
14	ระยะขยับไอน้ำตามแนวแกน (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	0.21	0.10	0.21	0.21	0.26	0.21	0.26	0.16	0.29	0.26	0.19	
15	ความถี่การสั่นของหัวฉีด (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 µm Max. 49 µm	4.6	4.6	4.6	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	
16	อุณหภูมิไอน้ำ (INLET STEAM TEMP)	300 °C 328 °C	324.7	329.2	329.8	324.4	328.0	328.1	328.8	328.7	328.6	328.6	328.6	
17	อุณหภูมิไอน้ำ (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C 333.2 °C	117.4	117.4	117.6	119.6	122.8	120.4	121.7	114.4	122.6	121.0	121.7	
18	อุณหภูมิไอน้ำ (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
19	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีดด้านหน้า (FRONT-BACK ST. THRU-ROD BEARING TEMP)	Max. 80 °C	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	
20	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีดด้านหลัง (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)		97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	
21	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีดด้านข้าง (ST. SIDE-GEN. JOURNAL BEARING TEMP)		97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	
22	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีดด้านข้าง (ST. SIDE-GEN. WIPER BEARING TEMP)		97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	
23	แรงดันน้ำมันที่ปั๊ม (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
24	แรงดันน้ำมันที่หัวฉีด (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 1 kg/cm ²	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	
25	แรงดันน้ำมันที่หัวฉีด (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	1.0	0.98	0.97	0.97	0.99	1.00	0.99	0.99	0.98	0.97	0.97	
26	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	49.3	49.3	49.3	49.3	49.3	49.3	49.3	49.3	49.3	49.3	49.3	
27	ความดันแรงดันน้ำมันที่หัวฉีด (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
28	ความดันแรงดันน้ำมันที่หัวฉีด (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
29	อุณหภูมิของน้ำมันที่หัวฉีด (OIL TANK TEMPERATURE)	80 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
30	ระดับน้ำมันที่หัวฉีด (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
31	อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37 °C	34.1	34.0	34.1	34.0	34.1	34.0	34.1	34.0	34.1	34.0	34.1	
32	อุณหภูมิของน้ำออกเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W COOLER)	kg/cm ²	25.1	25.1	25.1	25.1	25.1	25.1	25.1	25.1	25.1	25.1	25.1	
33	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	43 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
34	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
35	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
36	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีดด้านหลัง (FRONT-BACK GEN. BEARING TEMP)	Max. 85 °C	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	97.3	
37	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีดด้านข้าง (ST. SIDE-GEN. BEARING TEMP)	Inlet Max. 50 °C Outlet Max. 80 °C	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	
38	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีดด้านหลัง (FRONT-BACK GEN. BEARING TEMP)	Inlet Max. 35 °C	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	
39	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีดด้านข้าง (ST. SIDE-GEN. BEARING TEMP)	Inlet Max. 35 °C	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	46.6	
40	ระดับน้ำในช่องสัญญาณ (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	L/gm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
41	ระดับน้ำในช่องสัญญาณ (HOTWELL SIGNAL GLASS)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
42	ระดับน้ำในช่องสัญญาณ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/320	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
43	อุณหภูมิของน้ำในช่องสัญญาณ (HOTWELL TEMPERATURE)	40 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
44	แรงดันน้ำที่หัวฉีด (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
45	แรงดันน้ำที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	L/gm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
46	อุณหภูมิของน้ำที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
47	ความเร็วรอบของหัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
48	ความเร็วรอบของหัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
49	ความเร็วรอบของหัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
50	อุณหภูมิของน้ำในช่องสัญญาณ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	18.0	18.2	18.6	19.2	19.6	19.7	40.3	40.4	40.5	40.7	40.1	
51	ความเร็วรอบของหัวฉีด	✓x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	ความเร็วรอบของหัวฉีด	✓x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	การตอบสนองฉุกเฉิน Emergency stop valve (หยุดปั๊ม)	การตอบสนองฉุกเฉิน Emergency stop valve (หยุดปั๊ม)												

[illegible][illegible]



TEG - FM - 1605:1

03 20 15 10

19. 22/11/2016 2567

2. ព្រឹត្តិបត្រក្រសួង ២៧.៣.៧២.

□ 130213

07.90-15.30

२५५७.

រ៉ាប់រង

102 1 102 1

နိဂုံး ၁၉၇၂.....

လူမှုဘဝ

...အောင်မြင်စေရန်

ಗು 2 ಸಂಖ್ಯೆ

התאריך: _____

0-2000...

.....ម៉ាស៊ីនប្រែភាសា

1123 05470

ลำดับ	พารามิเตอร์	Unit	ค่าการวัด (Measured Values)											
			07.30 H.	08.30 H.	09.30 H.	10.30 H.	11.30 H.	12.30 H.	13.30 H.	14.30 H.	15.30 H.	16.30 H.	17.30 H.	18.30 H.
1	กำลังไฟที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 25,000 kW	20.90	21.00	22.95	22.40	22.95	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84
2	ความเร็วรอบเครื่องจักร (TURING SPEED)	4,456 ± 45 rpm 4,497 ± 45 rpm	4456	4456	4456	4456	4456	4456	4456	4456	4456	4456	4456	4456
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56	44.56
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	146.91	146.94	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91
5	อัตราการไหลไอน้ำที่หม้อต้ม (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	146.91	146.94	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91	146.91
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84	23.84
7	แรงดันที่หัวฉีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ²	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54
8	แรงดันที่หัวฉีด (EXHAUST PRESSURE)	0.91 kg/cm ²	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91
9	แรงดันที่หัวฉีด (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
10	แรงดันที่หัวฉีด (GRAND LEAK PRESS)	0.03 kg/cm ²	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
11	ความเร็วรอบเครื่องจักร (H.P. GOVERNOR LIFT)	mm	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
12	ความเร็วรอบเครื่องจักร (L.P. GOVERNOR LIFT)	mm	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
13	ความเร็วรอบเครื่องจักร (H.P. GOVERNOR LIFT)	mm	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
14	ความเร็วรอบเครื่องจักร (L.P. GOVERNOR LIFT)	mm	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
15	ความเร็วรอบเครื่องจักร (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 9.5 mm	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
16	ความเร็วรอบเครื่องจักร (SHAFT VIBRATION)	Max. 53 µm Max. 49 µm	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54	13.54
17	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	400 °C	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05	418.05
18	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2
19	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	40 °C	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2	133.2
20	อุณหภูมิที่หัวฉีด (THERMAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1
21	อุณหภูมิที่หัวฉีด (THERMAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1
22	อุณหภูมิที่หัวฉีด (THERMAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1
23	อุณหภูมิที่หัวฉีด (THERMAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1	81.1
24	แรงดันน้ำมันที่หม้อต้ม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6
25	แรงดันน้ำมันที่หม้อต้ม (LUBE OIL PRESSURE)	14 ± 0.1 kg/cm ²	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6
26	แรงดันน้ำมันที่หม้อต้ม (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3
27	ความเร็วรอบเครื่องจักร (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
28	ความเร็วรอบเครื่องจักร (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
29	อุณหภูมิที่หม้อต้ม (OIL TASK TEMPERATURE)	60 °C	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
30	ระดับน้ำมันที่หม้อต้ม (OIL TASK LEVEL)	%	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY
31	อุณหภูมิที่หัวฉีด (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 15-37.5 °C	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8	36.0 / 35.8
32	อุณหภูมิที่หัวฉีด (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm ²	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6	2.9 / 1.6
33	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS.)	41 kg/cm ²	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5
34	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (1ST STAGE PRESSURE)	0.91 kg/cm ²	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91
35	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60 °C	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
36	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR BACK-UP BEARING TEMP)	Max 55 °C	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
37	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 50 °C	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50
38	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
39	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
40	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
41	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	%	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY	NOY
42	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
43	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
44	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
45	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
46	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
47	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
48	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
49	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
50	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
51	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
52	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
53	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
54	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0
55	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0	2.0 / 1.0

1147670

.....

“สุริยาภรณ์มงคลานันท์ จัตุรราชบุรุษภรรยา เป็นสตรีที่มีคุณงามความดี มีจิตใจดีมีกิริยา



บริษัท ไทยปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)	TRF-FM-10053
รายงานการดำเนินงานเครื่องจักรไฟฟ้าประจำวัน	

☐ เครื่องไฟฟ้า 27 MW, ☐ เครื่องไฟฟ้า 28 MW, ☐ เครื่องไฟฟ้า 30 MW

☑ No. 1, ☑ No. 2, ☑ No. 3

วันที่ 16 เดือน พฤษภาคม ปี 2557

ชื่อเครื่องจักร: _____

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: _____

ชื่อหัวหน้างาน: _____

ลำดับ	รายการ	หน่วย	06.30 น.	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	22.5	22.4	22.6	22.7	22.3	22.8	22.1	22.4	22.9	22.9	22.9	23.2	23.3
2	ความเร็วรอบเครื่องจักร (TURNING SPEED)	4,456 ± 45 rpm 4,297 ± 45 rpm	4,483	4,439	4,423	4,493	4,465	4,464	4,467	4,467	4,469	4,469	4,469	4,467	4,463
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	42.5	42.6	42.1	42.0	42.4	42.0	42.1	42.1	42.1	42.1	42.1	42.1	42.1
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	193.2	193.7	192.6	192.6	190.5	192.6	192.6	192.6	192.6	192.6	192.6	192.6	192.6
5	อัตราการไหลไอน้ำออกจากหม้อต้ม (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	24.9	24.2	24.2	24.2	24.4	24.2	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1
7	แรงดันไอน้ำที่เครื่อง (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	1.12	1.13	1.10	1.11	1.07	1.12	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11
8	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	-0.03 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	mm	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
12	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
13	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
14	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
15	ความเร็วรอบเครื่องจักร (TURNING SPEED)	Max. 0.5 mm Max. 52 mm Max. 49 mm	19.4	19.4	19.3	19.1	18.9	18.3	18.1	18.4	19.1	18.9	18.9	18.9	18.9
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	400 °C	391.2	391.1	391.8	391.7	391.0	391.0	391.0	391.0	391.0	391.0	391.0	391.0	391.0
17	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	116.5	114.7	112.9	112.9	111.2	111.0	111.0	111.0	111.0	111.0	111.0	111.0	111.0
18	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	Max. 52 °C	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
20	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	Max. 52 °C	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
21	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	Max. 52 °C	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
22	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	Max. 52 °C	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
23	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	23 ± 1 kg/cm ²	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
24	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	24 ± 2 kg/cm ²	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
25	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	1 ± 0.1 kg/cm ²	0.99	0.99	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97
26	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	45 ± 5 °C	96.3	96.2	96.5	96.3	96.3	96.3	96.3	96.3	96.3	96.3	96.3	96.3	96.3
27	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	Max. 0.5 kg/cm ²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
28	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESS)	Max. 0.5 kg/cm ²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	50 °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	50 °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
31	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	Max. 35-37.5 °C	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9	31.9
32	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
33	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	43 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
34	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	-0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
35	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	Max. 60 °C	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8	71.8
36	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	Inlet Max 50 °C	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6
37	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	Outlet Max 80 °C	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6
38	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	Inlet Max 35 °C	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6
39	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
40	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
41	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
42	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
43	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
44	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
45	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
46	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
47	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
48	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
49	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
50	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
51	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
52	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
53	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST TEMP)	kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1



บริษัท ไทยปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)
รายงานผลการตรวจวัดและบันทึกข้อมูล

REF - PM - (005/3)

☑️ สถานีผลิตไฟฟ้า 27 MW

☐ สถานีผลิตไฟฟ้า

☑️ กว 1 ผลิต
☑️ กว 2 ผลิต
☐ กว 3 ผลิต

วันที่

วันที่ 16 ตุลาคม 2564
เวลา 10:00-12:00 น.
ผู้บันทึก

วันที่

วันที่ 16 ตุลาคม 2564
เวลา 10:00-12:00 น.
ผู้บันทึก

วันที่ 16 ตุลาคม 2564

ผู้บันทึก

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07:30 น.	08:30 น.	09:30 น.	10:30 น.	11:30 น.	12:30 น.	13:30 น.	14:30 น.	15:30 น.	16:30 น.	17:30 น.	18:30 น.
1	กำลังไฟที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,800 kW 28,000 kW	23.4	24.4	24.0	23.9	24.2	24.8	22.9	24.5	23.9	21.0	23.5	22.9
2	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (TURBINE SPEED)	3,650 ± 45 rpm 4,597 ± 49 rpm	4487	4487	4487	4487	4487	4487	4487	4487	4487	4487	4487	4487
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	44.9	44.0	44.0	44.0	47.7	44.0	44.6	47.9	42.0	44.2	43.9	43.6
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	kg/hr	179.1	179.4	179.2	179.2	180.6	180.1	180.6	183.1	173.0	180.3	179.0	180.6
5	อัตราการไหลไอน้ำออก (CONDENSATE FLOW)	kg/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6	แรงดันไอน้ำออก (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	31.5	31.1	31.1	31.7	31.6	31.7	31.5	32.4	30.9	29.1	30.4	31.9
7	แรงดันไอน้ำออก (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
8	แรงดันไอน้ำออก (SC EXHAUST PRESSURE)	23 kg/cm ² -0.91 kg/cm ²	1.12	1.12	1.13	1.13	1.12	1.12	1.13	1.14	1.10	1.13	1.18	1.14
9	แรงดันไอน้ำออก (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10	แรงดันไอน้ำออก (GROUND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	แรงดันไอน้ำออก (HP GOVERNOR LIFT)	mm	31.0	32.0	31.0	30.0	32.0	32.0	31.0	34.0	36.0	32.0	32.0	32.0
12	แรงดันไอน้ำออก (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
13	แรงดันไอน้ำออก (HP GOVERNOR LIFT)	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
14	แรงดันไอน้ำออก (AXIAL DISPLACEMENT)	Max 0.5 mm Max 40 mm	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1
15	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (SHAFT VIBRATION)	mm	18.7	18.7	18.4	18.6	18.2	18.6	18.1	18.3	18.7	18.2	18.1	18.8
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	400 °C	403.0	404.9	403.9	403.0	409.8	406.3	406.9	407.9	400.1	402.7	402.3	403.6
17	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXTRACTION STEAM TEMP)	138 °C	136.6	137.3	136.6	136.7	140.2	134.3	135.1	137.9	135.9	130.8	132.6	139.2
18	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	อุณหภูมิไอน้ำออก (FRONT-REAR STABILIZER WARED TEMP)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
20	อุณหภูมิไอน้ำออก (FRONT-REAR STABILIZER BEARING TEMP)	Max 90 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
21	อุณหภูมิไอน้ำออก (STABILIZER BEARING TEMP)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
22	อุณหภูมิไอน้ำออก (STABILIZER BEARING TEMP)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
23	แรงดันน้ำมันเครื่อง (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	แรงดันน้ำมันเครื่อง (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	23.3	23.9	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6
25	แรงดันน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	0.97	0.98	0.94	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
26	อุณหภูมิน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	36.3	36.6	36.3	36.3	36.3	36.3	36.3	36.3	36.3	36.3	36.3	36.3
27	การสั่นไหวของน้ำมันเครื่อง (SHFT CONTROL OIL PRESSURE)	Max 0.3 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	การสั่นไหวของน้ำมันเครื่อง (DIFF LUBE OIL PRESSURE)	Max 2.5 kg/cm ²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29	อุณหภูมิถังเก็บไอน้ำ (OIL TANK TEMPERATURE)	50 °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30	ระดับน้ำมันเครื่อง (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
31	อุณหภูมิไอน้ำออก (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max 35-57.5 °C	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1
32	อุณหภูมิไอน้ำออก (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm ²	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6	1.1/1.6
33	แรงดันไอน้ำออก (AIR EXTRACTOR INLET STEAM PRESS)	42 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
34	แรงดันไอน้ำออก (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
35	อุณหภูมิไอน้ำออก (AIR EXTRACTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
36	อุณหภูมิไอน้ำออก (OIL BACK BEARING TEMP)	Max 55 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
37	อุณหภูมิไอน้ำออก (CLARIFY OUTLET AIR TEMPERATURE)	Outlet Max 20 °C	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1
38	อุณหภูมิไอน้ำออก (OIL BACK BEARING TEMP)	Inlet Max 35 °C	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1
39	อุณหภูมิไอน้ำออก (OIL BACK BEARING TEMP)	Outlet Max 35 °C	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1	37.1/30.1
40	อุณหภูมิไอน้ำออก (OIL BACK BEARING TEMP)	kg/cm ²	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0	3.0/1.0
41	แรงดันไอน้ำออก (HOTWELL SIGNGLASS)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
42	แรงดันไอน้ำออก (CONTROL JET HOTWELL LEVEL)	mmH2O	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
43	อุณหภูมิไอน้ำออก (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
44	แรงดันไอน้ำออก (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
45	แรงดันไอน้ำออก (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
46	อุณหภูมิไอน้ำออก (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	35-45 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
47	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (SHAFT VIBRATION)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
48	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (SHAFT VIBRATION)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
49	อุณหภูมิไอน้ำออก (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	38.7	38.9	39.2	39.7	40.0	40.3	40.6	40.8	40.9	41.0	40.9	40.8
50	อุณหภูมิไอน้ำออก (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
51	อุณหภูมิไอน้ำออก (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
52	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (SHAFT VIBRATION)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
53	การสั่นไหวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (SHAFT VIBRATION)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

หมายเหตุ

บันทึกข้อมูลนี้จัดทำขึ้นโดยผู้ปฏิบัติงานในหน้าที่ และอาจมีข้อผิดพลาดได้ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบข้อมูลก่อนบันทึก

ผู้ปฏิบัติงาน: นายสมชาย ใจดี



บริษัท ไทยประจักษ์วิศวกรรม จำกัด		TEG - FM - 1005/3
รายงานผลการตรวจสอบเครื่องจักรไอน้ำปีงบประมาณ		

☒ เครื่องไอน้ำไฟฟ้า 27 MW. ☐ เครื่องไอน้ำไฟฟ้า 24 MW. ☐ เครื่องไอน้ำไฟฟ้า 33 MW.

☒ No 1 เครื่องกำเนิดไอน้ำ ผู้บันทึก: วันที่: 12/30/06

☐ No 2 เครื่องกำเนิดไอน้ำ ผู้บันทึก: วันที่:

☐ No 3 เครื่องกำเนิดไอน้ำ ผู้บันทึก: วันที่:

วันที่: 15 เดือน: ปี: 2550

ผู้ตรวจ: ผู้ควบคุม: ผู้บันทึก:

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	ค่าเฉลี่ย
1	กำลังไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิด (POWER GENERATOR)	27,000 kW 36,000 kW	23.70	23.83	24.18	24.79	25.10	25.04	25.44	25.87	26.19	26.46	26.99	25.82
2	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไอน้ำ (TURBINE SPEED)	4,936 ± 45 rpm 4,897 ± 49 rpm	4489	4485	4479	4485	4490	4489	4489	4491	4479	4483	4479	4483
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	44.11	45.12	44.80	44.45	44.69	44.91	44.81	44.78	43.96	44.69	44.68	44.17
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	160 t/hr	128.31	137.09	132.46	135.23	134.98	138.10	136.47	137.44	137.08	136.06	136.23	136.37
5	อัตราการไหลไอน้ำที่ผ่านคอนเดนเซอร์ (CONDENSATE FLOW)	160 t/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.0 kg/cm ²	30.12	29.92	30.10	29.80	30.30	29.89	29.31	29.30	29.91	29.57	30.49	29.85
7	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXTRACTOR PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	1.05	1.04	1.07	1.05	1.13	1.07	1.07	1.09	1.11	1.09	1.12	1.10
8	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXHAUST PRESSURE)	0.01 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (STEAM LEAK PRESS)	0.01 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (HIP GOVERNOR LIFT)	mm	114.0	114.0	114.5	114.0	114.0	114.0	114.0	114.0	114.0	114.0	114.0	114.0
12	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (LIFT GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
13	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (LIFT GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
14	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	-0.15	-0.13	-0.12	-0.13	-0.13	-0.13	-0.13	-0.12	-0.11	-0.12	-0.10	-0.11
15	ความถี่การสั่นของเครื่องกำเนิดไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 μm Max. 46 μm	18.17	16.64	18.49	19.39	19.24	19.37	19.48	19.94	19.36	19.33	19.38	19.21
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	460 °C	294.94	296.20	296.80	296.58	296.37	296.65	296.07	296.48	296.49	296.61	296.49	296.45
17	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	128 °C	115.06	114.10	114.52	114.26	114.12	114.43	114.13	114.16	114.00	114.29	114.34	114.27
18	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	48 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	อุณหภูมิแบริ่งหน้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	74.8 / 75.9	75.0 / 76.1	75.5 / 76.6	75.8 / 76.9	76.0 / 77.1	76.3 / 77.4	76.6 / 77.7	76.9 / 78.0	77.2 / 78.3	77.5 / 78.6	77.8 / 78.9	78.1 / 79.2
20	อุณหภูมิแบริ่งหน้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	75.9 / 77.0	76.0 / 77.1	76.5 / 77.6	76.8 / 77.9	77.0 / 78.1	77.3 / 78.4	77.6 / 78.7	77.9 / 79.0	78.2 / 79.3	78.5 / 79.6	78.8 / 79.9	79.1 / 80.2
21	อุณหภูมิแบริ่งหน้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	77.0 / 78.1	77.1 / 78.2	77.6 / 78.7	77.9 / 79.0	78.0 / 79.1	78.3 / 79.4	78.6 / 79.7	78.9 / 80.0	79.2 / 80.3	79.5 / 80.6	79.8 / 80.9	80.1 / 81.2
22	อุณหภูมิแบริ่งหน้าเครื่องกำเนิดไอน้ำ (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	78.1 / 79.2	78.2 / 79.3	78.7 / 79.8	79.0 / 80.1	79.1 / 80.2	79.4 / 80.5	79.7 / 80.8	80.0 / 81.1	80.3 / 81.4	80.6 / 81.7	80.9 / 82.0	81.2 / 82.3
23	แรงดันน้ำมันเครื่อง (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	แรงดันน้ำมันเครื่อง (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	29.61	29.40	29.61	29.60	29.61	29.61	29.61	29.61	29.61	29.61	29.61	29.61
25	แรงดันน้ำมันเครื่อง (CONTROL OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	0.47	0.44	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47
26	อุณหภูมิน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	57.09	57.23	57.19	57.08	57.08	57.08	57.08	57.08	57.08	57.08	57.08	57.08
27	ความดันน้ำมันเครื่อง (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	ความดันน้ำมันเครื่อง (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
29	อุณหภูมิน้ำมันเครื่อง (OIL TANK TEMPERATURE)	80 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
30	ระดับน้ำมันเครื่อง (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
31	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9
32	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6
33	แรงดันไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
34	แรงดันไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (1ST STAGE PRESSURE)	0.01 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
35	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
36	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (FRONT-BACK GEN. SEALING TEMP)	Max. 85 °C	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4	74.4 / 75.4
37	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 80 °C	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4	44.3 / 51.4
38	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C Outlet Max 35 °C	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9	23.9 / 24.9
39	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6	2.2 / 1.6
40	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
41	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (HOTWELL SIGNGLASS)	mmH ₂ O	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
42	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (CONTROLLED HOTWELL LEVEL)	40 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
43	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (HOTWELL TEMPERATURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
44	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (INDUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
45	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
46	อุณหภูมิไอน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (S.C. 24-LET OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
47	การสั่นของเครื่องกำเนิดไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
48	การสั่นของเครื่องกำเนิดไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
49	การสั่นของเครื่องกำเนิดไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
50	อุณหภูมิอากาศรอบเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85	30.85
51	อุณหภูมิอากาศรอบเครื่องกำเนิดไอน้ำ (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
52	การสั่นของเครื่องกำเนิดไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
53	การสั่นของเครื่องกำเนิดไอน้ำ (SHAFT VIBRATION)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



บริษัท ไทยปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) ผลิต	TRG-FM-10053
รายงานผลการตรวจวัดการปล่อยมลพิษในโรงไฟฟ้า	

<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 27 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 28 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 30 MW	วันที่ 19 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2567
<input type="checkbox"/> No 1 835	<input type="checkbox"/> No 2 835	<input type="checkbox"/> No 3 845	ชื่อผู้ตรวจวัด
<input checked="" type="checkbox"/> No 2 835	<input type="checkbox"/> No 1 835	<input type="checkbox"/> No 3 845	ชื่อผู้ตรวจวัด
<input type="checkbox"/> No 3 845	<input type="checkbox"/> No 1 835	<input type="checkbox"/> No 2 835	ชื่อผู้ตรวจวัด

พารามิเตอร์	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1 กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	24.2	21.6	23.9	22.0	23.0	23.0	22.5	23.0	21.5	21.4	21.9	21.6
2 ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (GENERATOR SPEED)	5,455 ± 45 rpm 4,897 ± 49 rpm	4881	4883	4883	4882	4883	4883	4883	4883	4883	4883	4884	4884
3 แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	41.1	41.3	41.1	41.1	41.3	41.3	41.0	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3
4 อัตราการไหลของไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	133.4	134.2	134.2	134.2	134.2	134.2	134.2	134.2	134.2	134.2	134.2	134.2
5 อัตราการไหลของน้ำกลั่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6 แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	32.1	39.4	30.3	30.1	30.3	39.3	39.7	30.3	37.8	32.0	24.9	39.4
7 แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2.1 kg/cm ²	1.08	1.06	1.08	1.06	1.06	1.04	1.06	1.06	1.01	1.01	1.01	1.06
8 แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESSURE)	0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9 แรงดันไอน้ำ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10 แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (GRAND LEAK PRESS)	0.03 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11 ระดับของเหลวในถังควบคุม (HP GOVERNOR LIFT)	mm	32.0	30.0	33.0	30.0	32.0	30.0	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0
12 ระดับของเหลวในถังควบคุม (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
13 ระดับของเหลวในถังควบคุม (ST-DE-GEN TENSION BEARING)	mm	1.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
14 ระยะการเคลื่อนที่ในแนวแกน (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	-0.09	-0.10	-0.09	-0.11	-0.11	-0.12	-0.12	-0.13	-0.13	-0.13	-0.14	-0.12
15 ความสั่นไหวของเพลา (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 µm Max. 59 µm	32.8	32.7	32.8	32.2	32.7	32.4	32.7	32.7	32.7	32.9	32.0	32.5
16 อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	400 °C 328 °C	394.5	399.7	399.9	400.9	400.9	402.7	400.3	399.1	399.2	399.4	397.4	397.7
17 อุณหภูมิไอน้ำออก (EXTRACTION STEAM TEMP)	328 °C	323.5	323.7	323.5	323.7	323.9	323.9	323.3	323.1	323.3	323.9	323.8	323.3
18 อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	39 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19 อุณหภูมิของเพลาหน้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (FRONT-BAKE ST JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1
20 อุณหภูมิของเพลาหน้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (FRONT-BAKE ST JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1
21 อุณหภูมิของเพลาหน้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (ST-DE-GEN TENSION BEARING TEMP)	Max. 80 °C	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1
22 อุณหภูมิของเพลาหน้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (ST-DE-GEN TENSION BEARING TEMP)	Max. 80 °C	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1	47.1
23 แรงดันน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24 แรงดันน้ำมัน (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6	23.6
25 แรงดันน้ำมัน (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99
26 อุณหภูมิน้ำมัน (LUBE OIL TEMP)	45 ± 3 °C	34.6	34.9	34.3	35.5	35.0	36.0	36.2	37.2	37.0	37.0	37.0	37.9
27 ความดันของน้ำมัน (W/F. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28 ความดันของน้ำมัน (W/F. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm ²	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
29 อุณหภูมิถังเก็บน้ำ (OIL TANK TEMPERATURE)	50 °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
30 ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (OIL TANK LEVEL)	%	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT
31 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
32 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
33 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
34 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
35 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
36 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
37 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
38 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
39 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
40 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
41 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
42 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
43 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
44 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
45 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
46 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
47 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
48 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
49 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
50 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
51 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
52 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1
53 อุณหภูมิของน้ำเข้าเครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1	33.5/38.1

หน้า 1 จาก 1



บริษัท ไทยฟู้ดเฟรช จำกัด		TEG - FM - 10053
รายงานผลการตรวจวัดการปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้า		

☐ ภาชนะรับความดัน 27 MW. ☒ ภาชนะรับความดัน 2x MW. ☐ ภาชนะรับความดัน 3x MW.

☐ ภาชนะรับความดัน 1x MW. ☐ ภาชนะรับความดัน 2x MW. ☐ ภาชนะรับความดัน 3x MW.

☐ ภาชนะรับความดัน 1x MW. ☐ ภาชนะรับความดัน 2x MW. ☐ ภาชนะรับความดัน 3x MW.

วันที่ 19/07/2561 เวลา 08.00 น. ถึง 12.00 น.

ผู้ตรวจวัด: ...

ผู้ควบคุม: ...

ผู้บันทึก: ...

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27,000 kW	18.7	18.9	18.0	17.6	18.7	18.4	18.6	18.4	18.5	18.2	17.9	19.4
2	ความเร็วรอบเครื่องจักร (TURNING SPEED)	4,456 ± 45 rpm	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2	4,897.2
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7	48.7
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6
5	อัตราการไหลของน้ำกลั่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6	59.6
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23.5 kg/cm ²	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
7	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ²	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67
8	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXHAUST PRESSURE)	-0.71 kg/cm ²	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71	-0.71
9	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
10	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
11	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (LIFT GOVERNOR LIFT)	mm	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4
12	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (LIFT GOVERNOR LIFT)	mm	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4
13	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (LIFT GOVERNOR LIFT)	mm	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4
14	ระดับของน้ำในถังเก็บน้ำ (LIFT GOVERNOR LIFT)	mm	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4	46.4
15	ความเร็วรอบเครื่องจักร (TURNING SPEED)	Max. 4.5 rpm	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	490 °C	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0	491.0
17	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1
18	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
19	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
20	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
21	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
22	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
23	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
24	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
25	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
26	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
27	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
28	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
29	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
30	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
31	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
32	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
33	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
34	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
35	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
36	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
37	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
38	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
39	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
40	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
41	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
42	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
43	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
44	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
45	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
46	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
47	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
48	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
49	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
50	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
51	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
52	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0
53	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0

หน้า 1 จาก 1



บริษัท ไทยปวณกิจ จำกัด
รายงานผลการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม
TSC - PM - 1005/3

□ เลขที่ใบแจ้ง 27 ม.ว.

□ เลขที่ใบแจ้ง

□ เลขที่ใบแจ้ง

□ เลขที่ใบแจ้ง

□ เลขที่ใบแจ้ง

วันที่ 19.10 - 26.10

วันที่ 19.10 - 26.10

วันที่ 19.10 - 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10

วันที่ 26.10



บริษัท ไทยปวริศธรคัลท์ จำกัด	TRC-FM-10053
รายงานผลการเดินเครื่องของโรงไฟฟ้าพลังงาน	

☐ เครื่องปั่นไฟ 27 MW. ☒ เครื่องปั่นไฟ 28 MW. ☐ เครื่องปั่นไฟ 30 MW.

☐ No. 1 ☐ No. 2 ☐ No. 3

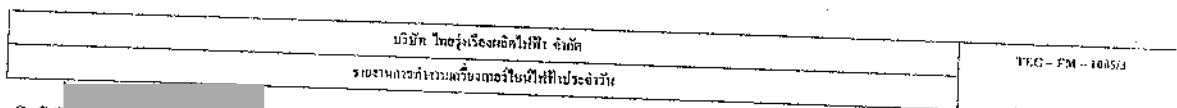
บันทึก 1701. 1702. 1703.

วันที่ 26 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

หน้า 1 จาก 1

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,690 kW 28,000 kW	11.0	11.1	11.0	10.6	11.4	11.5	10.5	11.1	11.3	11.4	10.9	11.6
2	ความเร็วรอบเครื่องปั่นไฟ (TURBINE SPEED)	4,156 ± 45 rpm 4,392 ± 49 rpm	4507	4500	4511	4501	4511	4506	4509	4507	4507	4508	4507	4500
3	แรงดันไอเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	11.1	11.6	11.5	11.3	11.1	11.6	11.9	11.1	11.3	11.4	11.0	11.1
4	อัตราการไหลเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	79.1	85.6	84.6	84.0	84.2	89.8	88.9	84.0	86.1	86.0	81.5	87.1
5	อัตราการไหลของน้ำกลั่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	30.4	24.0	25.4	27.4	29.5	29.7	30.0	30.0	29.3	28.3	29.3	30.1
6	แรงดันไอเข้าเครื่องจักร (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	11.9	13.0	12.7	12.9	12.4	12.4	11.6	12.1	11.5	11.4	10.9	11.8
7	แรงดันไอออก (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	0.67	0.70	0.67	0.64	0.69	0.67	0.76	0.66	0.69	0.75	0.65	0.79
8	แรงดันไอออกหลัง (EXHAUST PRESSURE)	-0.01 kg/cm ²	-0.05	-0.07	-0.00	-0.00	-0.00	-0.00	-0.00	-0.00	-0.00	-0.00	-0.00	-0.00
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
10	แรงดันไอออกหลังเครื่องจักร (HIGHER LEAK PRESS)	-0.01 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	แรงดันไอออกหลังเครื่องจักร (LIP GOVERNOR LEAK)	mm	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
12	แรงดันไอออกหลังเครื่องจักร (LIP GOVERNOR LEAK)	mm	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
13	แรงดันไอออกหลังเครื่องจักร (LIP GOVERNOR LEAK)	mm	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
14	แรงดันไอออกหลังเครื่องจักร (LIP GOVERNOR LEAK)	mm	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
15	ความถี่การสั่นสะเทือน (SHAFT VIBRATION)	Max. 0.5 mm Max. 53 µm Max. 49 µm	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	400 °C	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1	400.1
17	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C 131.2 °C	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1	128.1
18	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
19	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
20	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
21	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
22	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
23	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
24	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
25	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
26	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
27	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
28	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
29	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
30	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
31	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
32	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
33	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
34	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
35	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
36	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
37	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
38	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
39	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
40	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
41	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
42	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
43	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
44	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
45	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
46	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
47	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
48	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
49	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
50	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
51	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
52	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1
53	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1

หมายเหตุ

☒ 2014.12.14

☒ កង ប្រជុំ.....

☐ ନଃ ୧ ନମ୍ବର.....

me 3 11:58

...354.

ស្ថាប័នទី៖

ស្ទឹង រីក

မှတ်ချက်

19.32 - 19.34

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 395–402

דלוק 1

7017

ព័ត៌មាន

1000

வினா

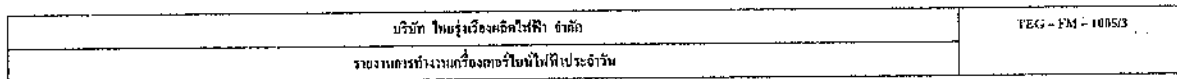
© 2000 Blackwell Science Ltd

95

25

செல்கள் 791.2

13/04/2023 10:00



214.

ស្តីពីការងារ

ផ្ទះបង្គំ

ស្នើសុំបង្កើត

[illegible]

2017.1

גורן

7458

11428

৩৭৩২

1968 1801 281444 2567

.....หัวหมาก

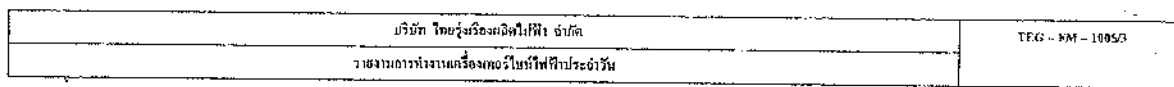
..... **អាយុវណ្ណ**

.....អ័រតាអ័រតា

[illegible]

154

ปกติให้เก็บทิ้งหรือขาย / ถ้าปกติให้เก็บทิ้งหรือขาย X ไม่มีการตรวจสอบหรือไม่ได้เก็บทิ้งแล้วแต่เก็บไว้ใช้ซ้ำหรือขาย - นักวิจัย: เหตุใดจึงเก็บไว้ใช้ซ้ำหรือขาย? เหตุใดจึงไม่รวมเวลาที่เก็บหรือทำลายตาม
ระเบียบเฉพาะ? ถ้าไม่ได้ตามระเบียบ คือตามเงื่อนไขของใครหรือคิดว่าดี?

[illegible]

วันที่ ๒๐ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

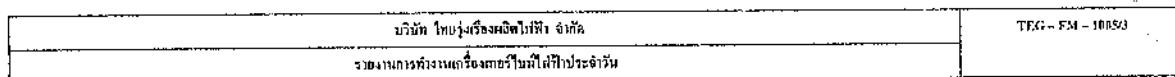
นาย	อ.อ.อ.	นาย	อ.อ.อ.
นาย	อ.อ.อ.	นาย	อ.อ.อ.
นาย	อ.อ.อ.	นาย	อ.อ.อ.
นาย	อ.อ.อ.	นาย	อ.อ.อ.

[illegible]

7134227900

วัตถุประสงค์ของโครงการ / ชื่อโครงการของโครงการ X : เพื่อการตรวจหาความผิดปกติเกี่ยวกับโรคของโรคที่ X
 วัตถุประสงค์ของโครงการ : เพื่อการตรวจหาความผิดปกติเกี่ยวกับโรคของโรคที่ X

*ประโยชน์มหาศาล... 5 ข้อ ประโยชน์มหาศาล... 5 ข้อ ประโยชน์มหาศาล... 5 ข้อ



1. **החלטות:** [REDACTED]

"ศูนย์วิจัยและพัฒนา วัสดุและพลังงาน เป็นความมุ่งมั่นของกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี"



บริษัท ไทยปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)	TEC - FM - 10053
รายงานผลการปฏิบัติงานของเครื่องจักรกลไฟฟ้า	

<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 27.5 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 33 MW	วันที่ 29 เดือน 12 ปี 2564
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 27.5 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 33 MW	ผู้บันทึก
<input type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 27.5 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 33 MW	ผู้ตรวจ
<input type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 27.5 MW	<input type="checkbox"/> เครื่องจักรไฟฟ้า 33 MW	ผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	---	---	---	---	---	9.41	9.75	9.97	9.96	9.96	9.99	9.99
2	ความเร็วรอบของเครื่องจักร (TURNING SPEED)	4,455 ± 45 rpm 4,397 ± 49 rpm	---	---	---	---	---	4033	4043	4055	4055	4043	4043	4043
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	---	---	---	---	---	45.44	46.73	46.65	46.04	45.43	45.77	45.44
4	อัตราการไหลของไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	---	---	---	---	---	32.61	32.34	32.74	32.81	32.40	32.67	32.44
5	อัตราการไหลของไอน้ำออกจากเครื่อง (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6	แรงดันที่หัวฉีดไอน้ำ (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	---	---	---	---	---	30.71	30.46	30.73	30.52	30.55	30.41	30.45
7	แรงดันที่หัวฉีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	0.45	0.67	0.71	0.71	0.75	0.73	0.70
8	แรงดันที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESSURE)	0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	แรงดันที่หัวฉีด SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10	แรงดันที่หัวฉีด GRAND LIAK PRESS	0.05 kg/cm ²	---	---	---	---	---	-0.04	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0
12	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
13	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
14	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	---	---	---	---	---	-0.13	-0.13	-0.13	-0.14	-0.13	-0.13	-0.12
15	ความถี่การสั่นของเครื่อง (SHAFT VIBRATION)	Max. 50 µm Max. 45 µm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	409 °C	---	---	---	---	---	400.33	402.10	400.45	402.11	402.33	402.47	402.33
17	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	---	---	---	---	---	141.75	140.91	140.21	140.03	140.75	140.43	140.27
18	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	48 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	อุณหภูมิของเครื่องจักร (WORK-BACK STEAM TRUING TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7
20	อุณหภูมิของเครื่องจักร (FRONT-BACK STEAM TRUING TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7
21	อุณหภูมิของเครื่องจักร (STEADY-GEN BEARING TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7
22	อุณหภูมิของเครื่องจักร (STEADY-GEN SIDE WHEEL BEARING TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7	50.7
23	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
25	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (LUBE OIL PRESSURE)	± 0.1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
26	อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
27	ความดันที่หัวฉีดน้ำมัน (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	ความดันที่หัวฉีดน้ำมัน (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
29	อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น (OIL TANK TEMPERATURE)	30 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
30	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (OIL TANK LEVEL)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
31	อุณหภูมิของเครื่องจักร (OIL COOLER INLET-OUTLET C.W. TEMP)	Max. 35-37.5 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
32	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (INLET-OUTLET C.W. OIL COOLER)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
33	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
34	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (1ST STAGE PRESSURE)	0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
35	อุณหภูมิของเครื่องจักร (AIR EJECTOR INLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
36	อุณหภูมิของเครื่องจักร (AIR EJECTOR INLET WATER TEMP)	Max. 65 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
37	อุณหภูมิของเครื่องจักร (AIR EJECTOR INLET WATER TEMP)	Inlet Max. 50 °C Outlet Max. 30 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
38	อุณหภูมิของเครื่องจักร (GEN INLET-OUTLET C.W. TEMP)	Inlet Max. 35 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
39	อุณหภูมิของเครื่องจักร (GEN INLET-OUTLET C.W. TEMP)	Inlet Max. 35 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
40	อุณหภูมิของเครื่องจักร (GEN INLET-OUTLET C.W. TEMP)	Inlet Max. 35 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
41	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (HOTWELL SIGN GLASS)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
42	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm ± 20	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
43	อุณหภูมิของเครื่องจักร (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
44	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
45	แรงดันที่หัวฉีดน้ำมัน (S.C. INLET-OUTLET C.W. PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
46	อุณหภูมิของเครื่องจักร (S.C. INLET-OUTLET C.W. TEMP)	35-45 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
47	ความถี่การสั่นของเครื่อง (SHAFT VIBRATION)	µm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
48	อุณหภูมิของเครื่องจักร (ASBESTIN TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
49	อุณหภูมิของเครื่องจักร (ASBESTIN TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
50	อุณหภูมิของเครื่องจักร (ASBESTIN TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
51	อุณหภูมิของเครื่องจักร (ASBESTIN TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
52	การวัดการสั่นของเครื่อง (VIBRATION)	µm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
53	การวัดการสั่นของเครื่อง (VIBRATION)	µm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

หมายเหตุ: ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น ข้อมูลที่แท้จริงจะขึ้นอยู่กับผลการปฏิบัติงานจริง



บริษัท ไทยรุ่งเรืองเทคโอฟ้า จำกัด	TRG-FM-10053
รายงานผลการดำเนินงานหรือการตรวจรับไฟฟ้าประจำวันที่	

☒ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 27 MW.

☐ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 33 MW.

☒ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 33 MW.

☐ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 33 MW.

☐ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 33 MW.

MW.

ผู้บันทึก

ผู้บันทึก

ผู้บันทึก

วันที่ 15 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

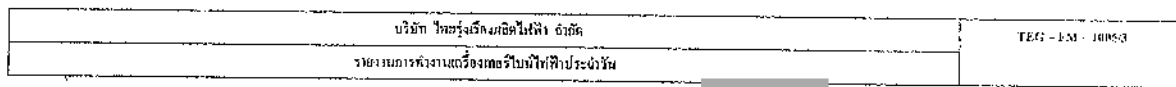
ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
			07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	7.2	9.5	13.5	13.5	10.4	12.7	12.9	10.3	12.0	12.6	12.8	12.8
2	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (TURBINE SPEED)	4,456 ± 45 rpm 4,897 ± 48 rpm	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453	4,453
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	45.7	49.3	41.6	41.7	48.9	48.7	45.9	46.0	46.0	46.2	46.1	46.0
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	75.4	75.2	102.6	102.0	78.6	92.3	92.6	93.2	93.2	100.1	100.2	99.3
5	อัตราการไหลน้ำที่ควบแน่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	12.6	10.2	13.6	13.6	12.8	12.7	13.1	12.8	12.8	13.9	13.3	12.9
7	แรงดันไอน้ำที่สกัด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
8	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	แรงดันไอน้ำ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	แรงดันไอน้ำที่จุดหลุดออก (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระดับของเหลวในถังควบคุม (LIP GOVERNOR LIFT)	mm	26.0	16.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0
12	ระดับของเหลวในถังควบคุม (LP GOVERNOR LIFT)	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	ระดับของเหลวในถังควบคุม (ST. SIDE-GID. FRONT BEARING TEMP)	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
14	ระดับของเหลวในถังควบคุม (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm	-0.21	-0.27	-0.19	-0.19	-0.22	-0.20	-0.10	-0.20	-0.20	-0.11	-0.21	-0.21
15	การสั่นไหวของเพลา (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 µm Max. 49 µm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	อุณหภูมิไอน้ำ (INLET STEAM TEMP)	400 °C	398.8	398.3	400.7	400.6	398.4	397.7	397.9	398.3	398.3	398.2	398.2	398.7
17	อุณหภูมิไอน้ำที่สกัด (EXTRACTION STEAM TEMP)	126 °C	123.3	122.1	123.4	124.3	125.8	127.2	127.2	128.9	128.0	128.2	128.8	128.6
18	อุณหภูมิไอน้ำที่หัวฉีด (EXHAUST STEAM TEMP)	40 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	อุณหภูมิของเพลาหน้า (FRONT-BACK ST. THRUST BEARING TEMP)	Max. 80 °C	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1
20	อุณหภูมิของเพลาหน้า (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1
21	อุณหภูมิของเพลาหน้า (ST. SIDE-GID. FRONT BEARING TEMP)	Max. 80 °C	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1
22	อุณหภูมิของเพลาหน้า (ST. SIDE-GID. SIDE WHEEL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1	56.1
23	แรงดันน้ำมันเครื่อง (OIL PUMP PRESSURE)	25 ± 1 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	แรงดันน้ำมันเครื่อง (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7	23.7
25	แรงดันน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95
26	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3	46.3
27	ความแตกต่างของระดับน้ำมันเครื่อง (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
28	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง (OIL TANK TEMPERATURE)	80 °C	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
29	ระดับน้ำมันเครื่อง (OIL TANK LEVEL)	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
30	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-32.5 °C	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8	33.3/30.8
31	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (INLET-OUTLET C/W OIL COOLERS)	kg/cm ²	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6	2.4/1.6
32	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (FRONT-BACK DIS. BEARING TEMP)	Max. 85 °C	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5	79.1/78.5
36	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (GEN. INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max. 50 °C Outlet Max. 40 °C	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9	49.1/35.9
37	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max. 35 °C	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3
38	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max. 35 °C	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3
39	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max. 35 °C	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3	31.1/31.3
40	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6	2.0/1.6
41	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (HOTWELL SINGLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
49	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
51	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	อุณหภูมิของน้ำที่ระบายความร้อน (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	การปิดระบบฉุกเฉิน (Emergency stop valve) (ทุกตัวปิด)	ปิด/เปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด	ปิด

หมายเหตุ



- 18 -

 Springer

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

מִיָּדָה

ลำดับ	รายการ	หน่วย	ค่าตั้งต้น / Set Point												
			02.30 น.	06.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.	
1	กำลังไฟที่เครื่องกำเนิด (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	27.5	28.5	29.5	29.4	29.3	29.5	29.5	29.9	29.4	29.8	29.9	29.7	29.6
2	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (TURNING SPEED)	4,456 ± 0.5 rpm 4,597 ± 49 rpm	4449	4453	4467	4469	4469	4469	4469	4469	4469	4469	4469	4469	4469
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	43.5	43.9	43.9	44.0	44.1	44.2	44.2	44.2	44.2	44.2	44.2	44.2	44.2
4	อัตราการไหลของไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	74.1	74.2	74.5	74.4	74.0	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1
5	อัตราการไหลของน้ำควบแน่นกลับ (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	แรงดันไอน้ำออก (EXHAUST PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5
7	แรงดันน้ำสกัด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	0.50	0.57	0.69	0.67	0.68	0.68	0.71	0.69	0.76	0.69	0.64	0.64	0.64
8	แรงดันไอเสียท้าย AC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	แรงดันน้ำอัด (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	แรงดันน้ำอัดสูงสุด (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (HP GOVERNOR LIFT)	mm	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
12	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (LP GOVERNOR LIFT)	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	ระดับของเหลวในถังเก็บน้ำ (GOVERNOR LIFT)	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
14	ระยะการเคลื่อนที่แนวแกน (AXIAL DISPLACEMENT)	Max 0.5 mm	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29	-0.29
15	ความถี่การสั่นสะเทือนแนวแกน (SHAFT VIBRATION)	Max 52 μm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	405 °C	405.4	405.5	405.8	405.6	405.4	405.5	405.4	405.4	405.4	405.4	405.4	405.4	405.5
17	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXTRACTION STEAM TEMP)	138 °C	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0	138.0
18	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	25 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่นที่หัวเพลา (FRONT-BACK STATIONARY BEARING TEMP)	Max 80 °C	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1
20	อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่นที่ท้ายเพลา (FRONT-BACK STATIONARY BEARING TEMP)	Max 80 °C	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1
21	อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่นที่ด้านข้างเพลา (SIDE GEN PIVOT BEARING TEMP)	Max 80 °C	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1
22	อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่นที่ด้านข้างเพลา (STATIONARY WHELL BEARING TEMP)	Max 80 °C	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1	74.1
23	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (OIL PUMP PRESSURE)	24 ± 1 kg/cm ²	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1
24	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1
25	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL PRESSURE)	1.5 ± 0.1 kg/cm ²	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
26	อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	45.7	45.4	45.5	45.4	45.4	45.0	45.1	45.0	45.1	45.1	45.2	45.1	45.0
27	ความดันหรือระดับน้ำมันหล่อลื่น (LUBE CONTROL OIL PRESSURE)	Max 0.5 kg/cm ²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
28	ความดันหรือระดับน้ำมันหล่อลื่น (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max 0.5 kg/cm ²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
29	อุณหภูมิถังเก็บน้ำมัน (OIL TANK TEMPERATURE)	25 °C	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
30	ระดับน้ำมันในถัง (OIL TANK LEVEL)	%	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
31	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นที่เครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max 35-37.5 °C	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0
32	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นที่เครื่องทำความเย็น (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm ²	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1
33	แรงดันไอน้ำที่เครื่องทำความเย็น (AIR EXTRACTOR INLET STEAM PRESS.)	43 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	แรงดันไอน้ำที่เครื่องทำความเย็น (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	อุณหภูมิของน้ำที่เครื่องทำความเย็น (AIR EXTRACTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	อุณหภูมิของน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (FRONT-BACK OIL BEARING TEMP)	Max 80 °C	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1	74.1/74.1
37	อุณหภูมิของน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (GEN INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 80 °C	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9	49.1/49.9
38	อุณหภูมิของน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0
39	อุณหภูมิของน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0	32.0/31.0
40	อุณหภูมิของน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (GEN INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1	1.0/1.1
41	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (HOTWELL SIGNGLASS)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ (CONTROLLER HOTWELL LEVEL)	mm/120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	อุณหภูมิของน้ำในถังเก็บน้ำ (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	แรงดันน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	แรงดันน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	อุณหภูมิของน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	ความดันน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	ความดันน้ำที่เครื่องทำความเย็นที่ด้านหน้า (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
49	อุณหภูมิของน้ำในถังเก็บน้ำ (ASSEMBLY TEMPERATURE)	°C	40.0	40.9	40.1	40.9	40.9	40.9	40.9	40.9	40.9	40.9	40.9	40.9	40.9
50	อุณหภูมิของน้ำในถังเก็บน้ำ (ASSEMBLY TEMPERATURE)	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
51	พลังงานที่ใช้ในการทำงาน	✓, x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	พลังงานที่ใช้ในการทำงาน	✓, x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	พลังงานที่ใช้ในการทำงาน	✓, x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	พลังงานที่ใช้ในการทำงาน	✓, x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Abstract

เรื่องนี้เป็นคดีแพ่งธรรมดา / ไม่ได้อยู่ในชั้นบังคับคดี X "ไม่ได้อยู่ในชั้นบังคับคดีแต่เป็นคดีการขอขมาแก้ไต่ถามคดีของนางแดง" / บังคับฟ้องเพราะนางแดงไปฟ้องคดีว่า นางแดงฟ้องว่าคดีแพ่งธรรมดา

* ការវិនិយោគកសិកម្ម ក៏ដូចជាសេវាកសិកម្ម ក៏បង្កឱ្យមានការរីកចម្រើននៃសេវាផ្សេងៗទៀតផងដែរ។



บริษัท วิจัยและพัฒนาพลังงานทดแทน จำกัด	TEG - FM - 10053
รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ข้อมูลการดำเนินงาน	

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า 22 MW	แผนกวิศวกรรมเครื่องกล 22 MW
ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: [Redacted]	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]	ตำแหน่ง: [Redacted]
วันที่ปฏิบัติงาน: [Redacted]	วันที่ปฏิบัติงาน: [Redacted]
สถานที่ปฏิบัติงาน: [Redacted]	สถานที่ปฏิบัติงาน: [Redacted]

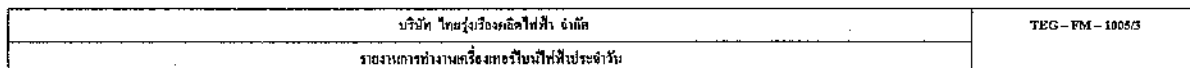
ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่จ่ายออก (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	8.19	8.29	8.39	8.49	8.59	8.69	8.79	8.89	8.99	9.09	9.19	9.29
2	ความเร็วรอบเครื่องจักร (TURNING SPEED)	4,456 ± 45 rpm 4,897 ± 49 rpm	4453	4451	4459	4458	4459	4453	4459	4456	4483	4469	4483	4483
3	แรงดันไอน้ำเข้า (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	43.4	43.6	43.8	43.8	43.7	43.6	43.5	43.4	43.3	43.2	43.1	43.0
4	อัตราการไหลไอน้ำเข้า (INLET STEAM FLOW)	ton/hr	13.4	13.5	13.6	13.6	13.5	13.4	13.3	13.2	13.1	13.0	12.9	12.8
5	อัตราการไหลไอน้ำออกจากเครื่อง (CONDENSATE FLOW)	ton/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²	23.6	23.7	23.8	23.8	23.7	23.6	23.5	23.4	23.3	23.2	23.1	23.0
7	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
8	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (EXHAUST PRESSURE)	-0.01 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
11	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (HIP GOVERNOR LIFT)	mm	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
12	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
13	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
14	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm Min. 0.2 mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
15	ความถี่การสั่นของเครื่องจักร (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 µm Min. 49 µm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
16	อุณหภูมิไอน้ำเข้า (INLET STEAM TEMP)	400 °C	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9	399.9
17	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2	128.2
18	อุณหภูมิไอน้ำออก (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	อุณหภูมิที่หัวฉีด (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
20	อุณหภูมิที่หัวฉีด (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
21	อุณหภูมิที่หัวฉีด (ST. SIDE GEN. PINION BEARING TEMP)	Max. 80 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
22	อุณหภูมิที่หัวฉีด (ST. SIDE GEN. PINION BEARING TEMP)	Max. 80 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
23	แรงดันน้ำมันเครื่อง (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
24	แรงดันน้ำมันเครื่อง (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1
25	แรงดันน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
26	อุณหภูมิน้ำมันเครื่อง (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1	45.1
27	ความถี่การสั่นของเครื่องจักร (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	ความถี่การสั่นของเครื่องจักร (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
29	อุณหภูมิที่หัวฉีด (OIL TANK TEMPERATURE)	80 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
30	ระดับน้ำมันที่หัวฉีด (OIL TANK LEVEL)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
31	อุณหภูมิที่หัวฉีด (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
32	อุณหภูมิที่หัวฉีด (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
33	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
34	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (151 STAGE PRESSURE)	-0.81 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
35	อุณหภูมิที่หัวฉีด (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max. 60 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
36	อุณหภูมิที่หัวฉีด (FRONT-BACK GEN. BEARING TEMP)	Max. 85 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
37	อุณหภูมิที่หัวฉีด (GEN. INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max. 50 °C Outlet Max. 50 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
38	อุณหภูมิที่หัวฉีด (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max. 35 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
39	อุณหภูมิที่หัวฉีด (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max. 35 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
40	อุณหภูมิที่หัวฉีด (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
41	อุณหภูมิที่หัวฉีด (HOTWELL SIGNGLASS)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
42	อุณหภูมิที่หัวฉีด (HOTWELL SIGNGLASS)	mm H ₂ O	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
43	อุณหภูมิที่หัวฉีด (HOTWELL SIGNGLASS)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
44	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
45	แรงดันไอน้ำที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
46	อุณหภูมิที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
47	ความถี่การสั่นของเครื่องจักร (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
48	ความถี่การสั่นของเครื่องจักร (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
49	อุณหภูมิที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
50	อุณหภูมิที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
51	อุณหภูมิที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
52	อุณหภูมิที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
53	อุณหภูมิที่หัวฉีด (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



บริษัท ไทยฟู้ดเฟรช จำกัด	TEG - FM - 1005G
รายงานการตรวจเช็คของระบบไฟฟ้าพลังงาน	

<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 27 kW.	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 28 kW.	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า MW.	วันที่ 12 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564
<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 1	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 2	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 3	ผู้บันทึก
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 1	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 2	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 3	ผู้บันทึก
<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 1	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 2	<input type="checkbox"/> เครื่องไฟฟ้า 3	ผู้บันทึก

ลำดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	07:30 น.	08:30 น.	09:30 น.	10:30 น.	11:30 น.	12:30 น.	13:30 น.	14:30 น.	15:30 น.	16:30 น.	17:30 น.	18:30 น.
1	กำลังไฟฟ้าที่ผลิต (POWER GENERATED)	27,000 kW 26,000 kW	19.30 H.	20.30 H.	21.30 H.	22.30 H.	23.30 H.	24.30 H.	01.30 H.	02.30 H.	03.30 H.	04.30 H.	05.30 H.	06.30 H.
2	ความเร็วรอบของกังหันไอน์ (TURBINE SPEED)	4,456 ± 45 rpm 4,897 ± 45 rpm							5.8	8.3	7.6	7.7	7.7	8.3
3	แรงดันไอน์ (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²							41.73	44.85	44.83	44.81	44.83	44.83
4	อัตราการไหลของไอน์ (INLET STEAM FLOW)	ton/hr							49.3	45.5	46.2	46.1	46.1	44.1
5	อัตราการไหลของน้ำกลั่น (CONDENSATE FLOW)	ton/hr							42.4	61.6	78.2	79.0	57.3	63.7
6	แรงดันไอน์ที่หัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 25.6 kg/cm ²							7.6	9.4	8.9	9.1	8.9	9.7
7	แรงดันไอน์ที่ดูด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²							0.63	0.70	0.66	0.76	0.72	0.77
8	แรงดันไอน์ที่ SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.01 kg/cm ²												
9	แรงดันไอน์ที่ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²												
10	แรงดันไอน์ที่ถังเก็บไอน์ (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²							-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	ระดับของน้ำในถังเก็บไอน์ (HP GOVERNOR LIQ)	mm							30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
12	ระดับของน้ำในถังเก็บไอน์ (LP GOVERNOR LIQ)	mm												
13	ระดับของน้ำในถังเก็บไอน์ (LP GOVERNOR LIQ)	mm							1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
14	ระดับของน้ำในถังเก็บไอน์ (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm							-0.14	-0.12	-0.11	-0.12	-0.12	-0.21
15	ความถี่ของการสั่นไหว (SHAFT VIBRATION)	Max. 52 µm Max. 49 µm												
16	อุณหภูมิไอน์ (INLET STEAM TEMP)	400 °C							398.1	401.6	398.8	398.0	400.1	399.6
17	อุณหภูมิไอน์ที่ดูด (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C 135.2 °C							174.7	179.9	157.4	161.0	161.7	177.4
18	อุณหภูมิไอน์ที่ SC (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C												
19	อุณหภูมิของน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)								31.9	31.1	31.2	31.2	31.3	31.3
20	อุณหภูมิของน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (FRONT-BACK ST JOURNAL BEARING TEMP)								31.7	31.5	31.7	31.7	31.7	31.7
21	อุณหภูมิของน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (ST SIDE GEN SIDE BEARING TEMP)	Max. 60 °C							31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1
22	อุณหภูมิของน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (ST SIDE GEN SIDE BEARING TEMP)								31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1
23	แรงดันน้ำมัน (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²							21.6	21.6	21.6	21.6	21.6	21.6
24	แรงดันน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²							21.6	21.6	21.6	21.6	21.6	21.6
25	แรงดันน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²							0.97	0.97	0.96	0.97	0.96	0.97
26	อุณหภูมิของน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C							39.2	40.5	40.7	40.6	40.6	40.5
27	ความถี่ของการสั่นไหว (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²							0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.4
28	ความถี่ของการสั่นไหว (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.8 kg/cm ²							0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.4
29	อุณหภูมิของน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (OIL TANK TEMPERATURE)	80 °C							52	52	52	52	51	52
30	ระดับของน้ำมันที่ถังเก็บไอน์ (OIL TANK LEVEL)	%							NOT	NOT	NOT	NOT	NOT	NOT
31	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C							31.1	31.1	31.1	31.1	31.1	31.1
32	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
33	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
34	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
35	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
36	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
37	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
38	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
39	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
40	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
41	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
42	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
43	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
44	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
45	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
46	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
47	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
48	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
49	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
50	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
51	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
52	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
53	อุณหภูมิของน้ำที่ถังเก็บไอน์ (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²							2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4



—, หักหน้าตะ

1111

*"สร้างชุมชนภาคพื้น พัฒนาคุณภาพแรงงาน คือความมุ่งมั่นของฝ่ายแรงงาน สหพันธ์ สหประชาชาติ"



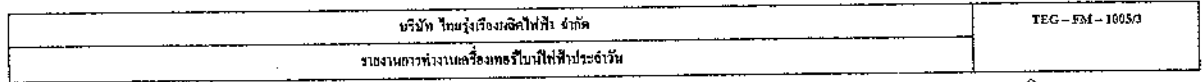
บริษัท ไทยรุ่งเรืองนิวเคลียร์ จำกัด	TEG - FM - 1065/3
รายงานผลการตรวจการเดินเครื่องโรงไฟฟ้าพลังงานนิวเคลียร์	

การเดินเครื่อง 27 MW.

เลขที่ใบแจ้ง:
 MW.
 ผู้บันทึก:
 ผู้บันทึก:
 ผู้บันทึก:
 วันที่: 2 เดือน 3 ปี 2561

เลขที่:
 ผู้บันทึก:
 ผู้บันทึก:
 ผู้บันทึก:
 วันที่: 2 เดือน 3 ปี 2561

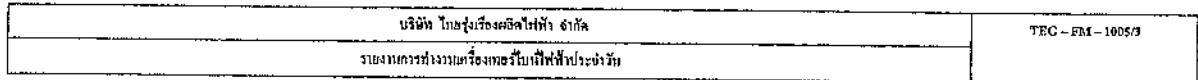
ลำดับ	รายการ	หน่วย	07.30 น.	08.30 น.	09.30 น.	10.30 น.	11.30 น.	12.30 น.	13.30 น.	14.30 น.	15.30 น.	16.30 น.	17.30 น.	18.30 น.
1	กำลังไฟฟ้้า (POWER GENERATED)	27,000 kW 28,000 kW	8.3	9.7	9.6	9.7	9.6	9.9	9.9	9.6	9.6	9.4	9.6	10.0
2	ความเร็วรอบเครื่อง (TURBINE SPEED)	4,856 ± 45 rpm 4,897 ± 45 rpm	4,856	4,857	4,857	4,857	4,857	4,857	4,857	4,857	4,857	4,857	4,857	4,857
3	แรงดันไอน้ำ (INLET STEAM PRESSURE)	43 kg/cm ²	46.0	45.7	45.4	45.6	45.4	45.7	44.7	44.1	44.8	44.6	44.1	44.0
4	อัตราการไหลไอน้ำ (INLET STEAM FLOW)	kg/hr	50.4	74.4	72.6	72.7	73.4	73.6	73.6	74.0	73.6	71.9	71.8	71.0
5	อัตราการไหลของน้ำกลั่น (CONDENSATE FLOW)	kg/hr	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
6	แรงดันไอน้ำหัวฉีด (NOZZLE PRESSURE)	23 kg/cm ² 23.6 kg/cm ²	9.6	9.0	8.6	10.5	10.6	10.7	10.6	10.7	10.7	10.5	10.6	10.5
7	แรงดันไอน้ำสกัด (EXTRACTION PRESSURE)	1.5 kg/cm ² 2 kg/cm ²	0.64	0.69	0.59	0.57	0.57	0.56	0.57	0.56	0.64	0.60	0.65	0.57
8	แรงดันไอหลัง SC (EXHAUST PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	แรงดันไอ SEALING (SEALING STEAM PRESS)	0.1-0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (GRAND LEAK PRESS)	-0.03 kg/cm ²	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
11	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (HP GOVERNOR LIFT)	mm	22.0	20.6	24.6	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
12	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
13	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (LP GOVERNOR LIFT)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
14	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (AXIAL DISPLACEMENT)	Max. 0.5 mm Max. 50 mm Max. 49 mm	0.41	0.20	0.30	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
15	การสั่นไหวของเครื่อง (SHAFT VIBRATION)	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
16	อุณหภูมิไอน้ำ (INLET STEAM TEMP)	430 °C	429.6	355.4	358.4	358.4	382.4	381.4	380.3	384.8	384.4	384.4	384.3	387.7
17	อุณหภูมิไอน้ำสกัด (EXTRACTION STEAM TEMP)	128 °C	128.1	140.7	135.4	132.8	128.4	128.5	127.9	127.3	126.0	123.3	127.1	124.1
18	อุณหภูมิไอหลัง (EXHAUST STEAM TEMP)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	72.1	62.1	54.1	65.1	54.1	61.1	54.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
20	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (FRONT-BACK ST. JOURNAL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	72.1	62.1	54.1	65.1	54.1	61.1	54.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
21	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (SIDE-GEN PINION BEARING TEMP)	Max. 80 °C	72.1	62.1	54.1	65.1	54.1	61.1	54.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
22	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (SIDE-GEN WHEEL BEARING TEMP)	Max. 80 °C	72.1	62.1	54.1	65.1	54.1	61.1	54.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
23	แรงดันน้ำมันที่จุดรั่วซึม (OIL PUMP PRESSURE)	23 ± 1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	แรงดันน้ำมันที่จุดรั่วซึม (CONTROL OIL PRESSURE)	24 ± 2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
25	แรงดันน้ำมันที่จุดรั่วซึม (LUBE OIL PRESSURE)	1 ± 0.1 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
26	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (LUBE OIL TEMP)	45 ± 5 °C	44.1	44.1	40.7	40.7	40.3	40.3	40.4	40.5	40.5	40.5	40.5	40.5
27	ความแตกต่างของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (DIFF. CONTROL OIL PRESSURE)	Max. 0.5 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	ความแตกต่างของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (DIFF. LUBE OIL PRESSURE)	Max. 0.2 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
29	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (OIL TANK TEMPERATURE)	80 °C	56	56	56	56	55	55	55	55	55	55	55	55
30	ระดับน้ำมันที่จุดรั่วซึม (OIL TANK LEVEL)	%	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV	NOV
31	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (OIL COOLER INLET-OUTLET C/W TEMP)	Max. 35-37.5 °C	37.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4
32	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (INLET-OUTLET C/W OIL COOLER)	kg/cm ²	1.5	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
33	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (AIR EJECTOR INLET STEAM PRESS)	43 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
34	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (1ST STAGE PRESSURE)	-0.91 kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
35	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (AIR EJECTOR OUTLET WATER TEMP)	Max 60 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
36	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (FRONT-BACK OIL BEARING TEMP)	Max 85 °C	72.1	62.1	54.1	65.1	54.1	61.1	54.1	51.1	51.1	51.1	51.1	51.1
37	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (GEN. INLET-OUTLET AIR TEMPERATURE)	Inlet Max 50 °C Outlet Max 80 °C	48.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5
38	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4
39	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	Inlet Max 35 °C	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4
40	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (GEN. INLET-OUTLET C/W TEMP)	kg/cm ²	1.5	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
41	ระดับน้ำในกระจก (HOTWELL SINGLASS)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
42	ระดับน้ำในกระจก (HOTWELL SINGLASS)	mm H2O	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
43	อุณหภูมิของน้ำมันที่จุดรั่วซึม (HOTWELL TEMPERATURE)	49 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
44	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
45	แรงดันไอน้ำที่จุดรั่วซึม (SUCTION-OUTLET PUMP PRESSURE)	kg/cm ²	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
46	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	35-45 °C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
47	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
48	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
49	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (S.C. INLET-OUTLET C/W TEMP)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
50	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (AMBIENT TEMPERATURE)	°C	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
51	อุณหภูมิของน้ำที่จุดรั่วซึม (AMBIENT TEMPERATURE)	%	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
52	การเดินเครื่อง (OPERATION)	✓/X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	การเดินเครื่อง (OPERATION)	✓/X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



.....จังหวัดน่าน

מחזור

ปกติที่บริษัทจะจำหน่าย / ทั้ปปกติที่ไปให้เครื่องแม่พิมพ์ X ไม่มีมีการตรวจสอบหรือไม่มีการตรวจเช็คอีกให้ทั่วทั้งเครื่องแม่พิมพ์ - , ถ้าเครื่องแม่พิมพ์โรงงานมีการขึ้นกับโรงงาน จะให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบให้ทั่วทั้งเครื่องแม่พิมพ์



— การนำขยะ

พิกัด: 60°09'14.00" N, 100°05'17.00" W. 10/7/1401. พิกัด: 60°09'17.00" N, 100°05'17.00" W.

*ตัวชี้วัด: กระบวนการพัฒนาผลิตภัณฑ์และบริการ การดำเนินงานด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ

บันทึกการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร





सुखद्वयं मोक्षं नमः


วันที่ 3/7/57 เวลา 20:00 ผู้บันทึก ผู้ตรวจ

วันที่ ๕ / ๑ / ๖๙ เวลา ๐๑:๐๐ ผู้บันทึก ผู้ตรวจสอบ

[illegible]

๘
๙

“สร้างคุณงามความดี หัดนำคุณงามความดี คือความมุ่งมั่นของใคร่ครวญเรื่องผลิตไฟฟ้า”



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (จุดเป้าหมาย)

TEG-FM-1208/2


แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 1
วันที่ 8/1/67 เวลา 20:00 ผู้บันทึก สีดา ผู้ตรวจสอบ กะ 1

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์						หมายเหตุ
		แรงดัน Steam Pressure kg						
		ชุดเบรคชุดแรก	ชุดเบรคชุดสอง	ชุดเบรคชุดสาม	ชุดเบรคชุดสี่	ชุดเบรคชุดห้า		
1	ชุดเป้าหมายจุดที่ 1							
2	ชุดเป้าหมายจุดที่ 2							
3	ชุดเป้าหมายจุดที่ 3							
4	ชุดเป้าหมายจุดที่ 4							
5	ชุดเป้าหมายจุดที่ 5							
6	ชุดเป้าหมายจุดที่ 6							
7	ชุดเป้าหมายจุดที่ 7							
8	ชุดเป้าหมายจุดที่ 8							
9	ชุดเป้าหมายจุดที่ 9							
10	ชุดเป้าหมายจุดที่ 10							
11	ชุดเป้าหมายจุดที่ 1	/				/		
12	ชุดเป้าหมายจุดที่ 2						/	
13	ชุดเป้าหมายจุดที่ 3	/				/		
14	ชุดเป้าหมายจุดที่ 4							
15	ชุดเป้าหมายจุดที่ 1							
16	ชุดเป้าหมายจุดที่ 2							
17	ชุดเป้าหมายจุดที่ 3							
18	ชุดเป้าหมายจุดที่ 4							
19	ชุดเป้าหมายจุดที่ 5							
20	ชุดเป้าหมายจุดที่ 6							

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น จุดเป้าหมายเข้าไปไม่ได้ เผลอเข้าไปได้ จุดเป้าหมายไม่หมุน และอื่นๆ

บันทึก

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า"



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า จำกัด

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (จุดเป้าหมาย)

TEG-FM-1208/2

แผนก หม้อไอน้ำ โครงการ 1
วันที่ 8/1/67 เวลา 01:00 ผู้บันทึก สีดา ผู้ตรวจสอบ กะ 1

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์					การทำงาน	หมายเหตุ
		แรงดัน Steam Pressure _____ kg						
		ชุดเบรคชุดแรก	ชุดเบรคชุดสอง	ชุดเบรคชุดสาม	ชุดเบรคชุดสี่	ชุดเบรคชุดห้า		
1	จุดเป้าหมายจุดที่ 1							
2	จุดเป้าหมายจุดที่ 2							
3	จุดเป้าหมายจุดที่ 3							
4	จุดเป้าหมายจุดที่ 4							
5	จุดเป้าหมายจุดที่ 5							
6	จุดเป้าหมายจุดที่ 6							
7	จุดเป้าหมายจุดที่ 7							
8	จุดเป้าหมายจุดที่ 8							
9	จุดเป้าหมายจุดที่ 9							
10	จุดเป้าหมายจุดที่ 10	/			/	/		
11	จุดเป้าหมายจุดที่ 1							
12	จุดเป้าหมายจุดที่ 2							
13	จุดเป้าหมายจุดที่ 3	/			/	/		
14	จุดเป้าหมายจุดที่ 4							
15	จุดเป้าหมายจุดที่ 1							
16	จุดเป้าหมายจุดที่ 2							
17	จุดเป้าหมายจุดที่ 3							
18	จุดเป้าหมายจุดที่ 4							
19	จุดเป้าหมายจุดที่ 5							
20	จุดเป้าหมายจุดที่ 6							

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น จุดเป้าหมายเข้าไปไม่ได้ เผลอเข้าไปได้ จุดเป้าหมายไม่หมุน และอื่นๆ

บันทึก

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า"

ឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី

วันที่ 31/2/67 เวลา ๑๑.๐๐ น. ๑๑๐๐

ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច

แผนก อนุมัติ

วันที่ 3/2/67 เวลา 13.00 น. ผู้ตรวจการ

[illegible]

^๕ ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดโป๊เปลือยเข้าได้ แต่ออกไม่ได้, ชุดเปียเหงา มีขน และอื่นๆ
บันทึก

[illegible]

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดแป้งมาส่งเข้า ไปใส่เตาอบ ไม่ได้ ชุดเป็นของแม่ใหม่หุบ และอื่น ๆ



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป้าหมาย)

TUC-FM-1208/2

แผนก หมอช่าง โรงงาน

วันที่ ๑๖-๑๖-๖๗ เวลา ๒๐๐๐ ชั่วโมง

ผู้ตรวจสอบ

หน้า ๑

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์					ชุดเฟืองขับ		การทำงาน		หมายเหตุ
		ชุด	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด		
แรงดัน Steam Pressure _____ kg											
1	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 1										
2	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 2										
3	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 3										
4	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 4										
5	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 5										
6	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 6										
7	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 7										
8	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 8										
9	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 9										
10	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 10										
11	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 1										
12	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 2										
13	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 3										
14	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 4										
15	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 1										
16	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 2										
17	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 3										
18	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 4										
19	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 5										
20	ชุดเป้าหมายปั๊มน้ำผ่าน ตัวที่ 6										

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป้าหมายส่งเข้าไปได้ แต่กลับไม่ได้ ชุดเป้าหมายไม่หมุน และอื่นๆ

บันทึก

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของ ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์"



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดเป้าหมาย)

TUC-FM-1208/2

แผนก หมอช่าง โรงงาน

วันที่ ๑๖-๑๖-๖๗ เวลา ๒๐๐๐ ชั่วโมง

ผู้ตรวจสอบ

หน้า ๑

ลำดับ	รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์						ชุดเฟืองขับ				หมายเหตุ
		แบบ		แบบ		แบบ		แบบ		แบบ		
		แบบ		แบบ		แบบ		แบบ		แบบ		
		แบบ		แบบ		แบบ		แบบ		แบบ		
แรงดัน Steam Pressure _____ kg												
1	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 1											
2	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 2											
3	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 3											
4	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 4											
5	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 5											
6	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 6											
7	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 7											
8	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 8											
9	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 9											
10	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 10											
11	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 1											
12	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 2											
13	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 3											
14	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 4											
15	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 1											
16	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 2											
17	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 3											
18	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 4											
19	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 5											
20	ชุดเป้าหมายปั๊มผ่าน ตัวที่ 6											

* ถ้าพบความผิดปกติ บันทึกลงในช่องหมายเหตุ เช่น ชุดเป้าหมายส่งเข้าไปได้ แต่กลับไม่ได้ ชุดเป้าหมายไม่หมุน และอื่นๆ

บันทึก

"สร้างคุณภาพคน พัฒนาคุณภาพงาน คือความมุ่งมั่นของ ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์"

๕.๒๕๕๖ หน่วยงาน

วันที่ 29-2-67 เวลา 20.00 ผู้บันทึก

ស្ថាប័ន

25.

แผนภูมิหม้อน้ำ

วันที่ 1-3-67 เวลา 20.00 ผู้บันทึก

ผู้ตรวจราชการ

51

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลพัฒนา จำกัด

TEG-TM-1208/2

ลำดับ	รายละเอียดเครื่องจักร	แรงดัน Steam Pressure _____ kg										หมายเหตุ						
		วอเตอร์				บูตเพื่องัดขึ้น			การทำงาน			รูปประกอบ	รูปประกอบชุดไฮดรอลิก	รูปประกอบชุดไฟฟ้า	รูปประกอบชุดกลไก			
		รูปประกอบชุดไฮดรอลิก	รูปประกอบชุดไฟฟ้า	รูปประกอบชุดกลไก	รูปประกอบชุดน้ำมัน	รูปประกอบชุดไฮดรอลิก	รูปประกอบชุดไฟฟ้า	รูปประกอบชุดกลไก	รูปประกอบชุดน้ำมัน									
1	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 1																	
2	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 2																	
3	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 3																	
4	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 4																	
5	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 5																	
6	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 6																	
7	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 7																	
8	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 8																	
9	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 9																	
10	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 10																	
11	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 1																	
12	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 2																	
13	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 3																	
14	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 4																	
15	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 1																	
16	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 2																	
17	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 3																	
18	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 4																	
19	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 5																	
20	ชุดเป่าลมกำลังคน ตัวที่ 6																	

* ถ้าพบความผิดปกติ บำเพ็ญกิจบ้างก็ลองไป"ได้แต่อกใหม่ได้, ขุดป่าเขา"ไว้ทำบุญและอื่นๆ

ប្រធាន

"เจ้าหญิงเอกภาพฯ จัดมาตลอดทางฯ ทั้งความร่มเย็นของ"ทอว์ง์เร้งอหสิทไฟ"ฯ"

[illegible][illegible]

บทสรุป

“แล้วคุณจำพอ... ทัศนภาพงามงาน ถัดความงามบนของ” “จริงจริงผิดไป”



แผนก อนุมัติ นำโครงการ

หน้า ๑๐๐๗ เลข ๑๐๐๗ ผู้รับฝาก

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลัดไฟฟ้า จำกัด
ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดปั๊ม)

TEG-FM-1208/2

แผนก อนุมัติ นำโครงการ

หน้า ๑๐๐๗ เลข ๑๐๐๗ ผู้รับฝาก

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลัดไฟฟ้า จำกัด
ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักร (ชุดปั๊ม)

TEG-FM-1208/2

[illegible]

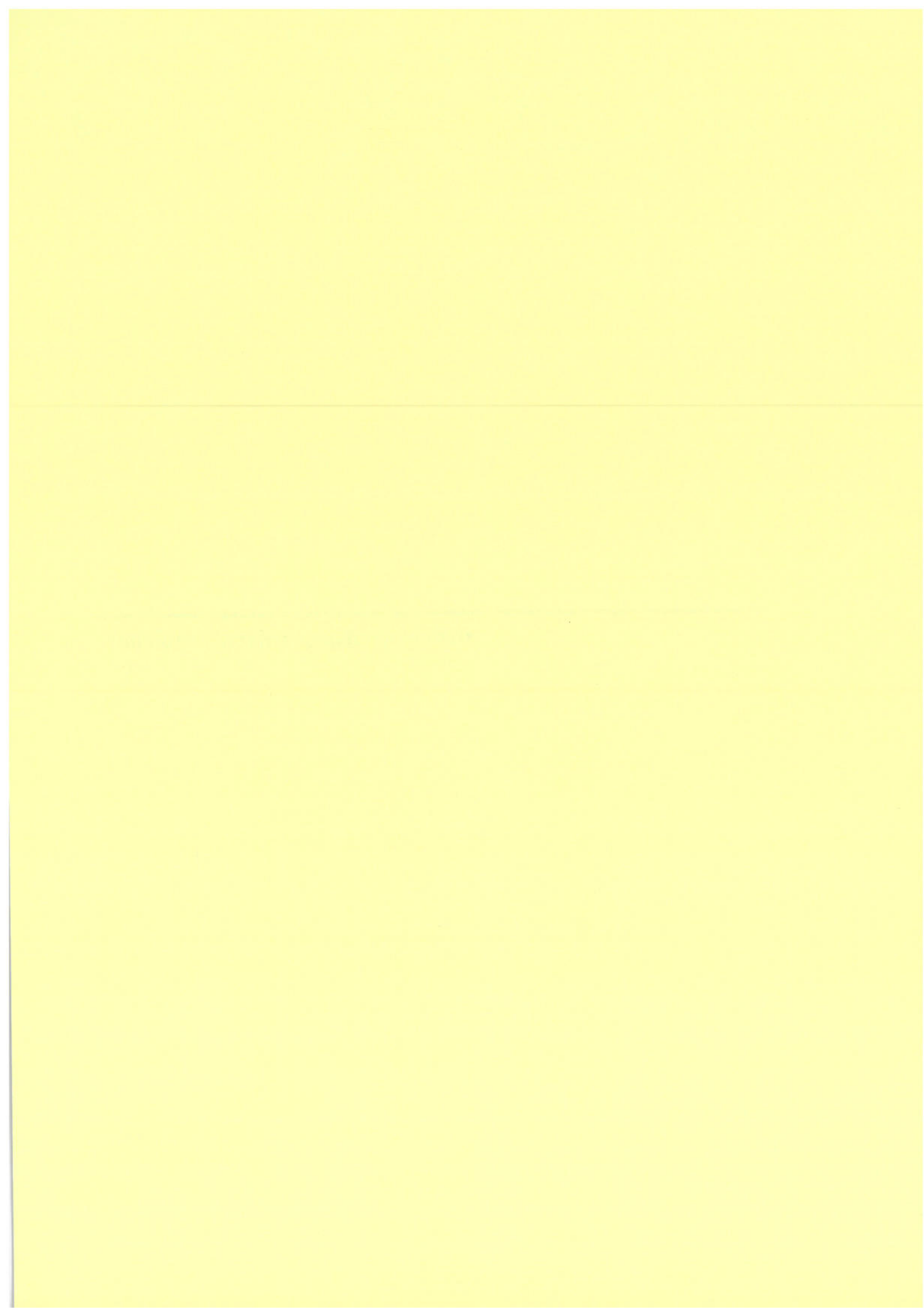
* ภาพรวมผลิตภัณฑ์ เป็นที่ลงในช่องทางหลายแห่ง เช่น ชุดเบาะนั่งสำหรับเด็ก โต๊ะเก้าอี้สำหรับเด็ก และอื่นๆ

วันอาทิตย์

"สร้างคอมภาพลบ หักบาทถนอมภาพ" คือความมุ่งมั่นของไทยรังไรองผลิตไฟฟ้า"

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของหม้อไอน้ำ





75

5

[illegible]



บวชที่ "โรงเรียนปริยัติกิจ" ในเขต ชวบัต

TEC-F 01-12012

[illegible][illegible]

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของปั้มน้ำเตา



[illegible]

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสิ้น						หมายเหตุ
	มอเตอร์		ตัวเตาสิ้นเข้า		ตัวเตาสิ้นตาม		
	พ.ย.ค.พ.ท.	พ.ค.ค.พ.ท.	พ.ย.ค.พ.ท.	พ.ค.ค.พ.ท.	พ.ย.ค.พ.ท.	พ.ค.ค.พ.ท.	
เวลา ๐๘:๔๕.....น.	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่ากากอ้อย	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่าช่วยกากอ้อย	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมดูดตัวที่ 1	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมดูดตัวที่ 2	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
เวลา ๐๙:๑๐.....น.	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่ากากอ้อย	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่าช่วยกากอ้อย	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 1	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมเป่าได้ตะกรับตัวที่ 2	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมดูดตัวที่ 1	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
หัดลมดูดตัวที่ 2	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	๐.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๑.๖	๐.๖

[illegible]

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลผลิตไฟฟ้า จำกัด
 สำนักงานตรวจสอบเครื่องจักร
 หมวด พัฒนาระบบไฟฟ้า
 วันที่ 29/2/67 ผู้บันทึก ๒๖๖๕๕

2 TEC. 1-2

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลผลิตไฟฟ้า จำกัด
 สำนักงานตรวจสอบเครื่องจักร
 หมวด พัฒนาระบบไฟฟ้า
 วันที่ 00-0-0-0 ผู้บันทึก ๑๕๕๕๕

TEC. 1-0

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความดัน						หมายเหตุ	รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความดัน						หมายเหตุ
	มอเตอร์			ผู้ดำเนินการ					มอเตอร์			ผู้ดำเนินการ			
	ชนิด	ขนาด	แรงดัน	ชนิด	ขนาด	แรงดัน			ชนิด	ขนาด	แรงดัน	ชนิด	ขนาด	แรงดัน	
เวลา 11:00	1000 วัตต์							เวลา 10:10	1000 วัตต์						
พัฒนาปั๊มภาคย่อย	1-7	1-9	1-9	1-9	1-9	1-9	1-9	พัฒนาปั๊มภาคย่อย	1-1	1-4	1-4	1-4	1-4	1-4	
พัฒนาปั๊มช่วยภาคย่อย	2-6	2-1	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	พัฒนาปั๊มช่วยภาคย่อย	0-9	0-1	1-1	0-1	0-1	0-1	
พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 1	2-0	2-3	1-1	1-2	1-2	1-2	1-2	พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 1	0-1	0-0	0-0	0-0	0-0	0-0	
พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 2	2-1	2-7	1-2	1-9	1-9	1-9	1-9	พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 2	1-1	0-3	1-4	0-3	1-4	1-4	
พัฒนาชุดตัวที่ 1	0-3	0-3	0-3	0-3	0-3	0-3	0-3	พัฒนาชุดตัวที่ 1	0-3	0-4	1-5	0-3	0-4	0-4	
พัฒนาชุดตัวที่ 2	0-3	1-1	0-3	1-2	0-3	0-3	0-3	พัฒนาชุดตัวที่ 2	0-3	0-9	0-3	0-3	1-1	1-1	
ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 1								ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 1							
ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 2	3-1	2-9	2-6	5-6	1-0	1-9	1-9	ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 2	1-1	0-3	1-4	0-3	1-4	1-4	
ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 3	2-2	2-1	1-6	1-6	1-6	1-6	1-6	ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 3	0-3	0-0	1-0	0-3	0-0	0-0	
เวลา 10:50	1000 วัตต์							เวลา 10:50	1000 วัตต์						
พัฒนาปั๊มภาคย่อย	1-6	1-9	2-0	1-9	1-9	1-9	1-9	พัฒนาปั๊มภาคย่อย	0-9	1-6	0-3	1-1	0-3	1-1	
พัฒนาปั๊มช่วยภาคย่อย	0-3	1-2	0-3	1-9	0-1	0-3	0-3	พัฒนาปั๊มช่วยภาคย่อย	0-3	1-0	0-6	0-3	1-0	0-3	
พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 1	1-9	2-0	1-1	1-9	1-9	1-9	1-9	พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 1	0-1	1-4	0-3	0-6	0-3	0-3	
พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 2	0-3	1-3	0-3	1-6	1-9	1-9	1-9	พัฒนาปั๊มได้ระดับตัวที่ 2	0-3	0-6	0-6	1-1	0-3	0-3	
พัฒนาชุดตัวที่ 1	0-3	0-1	0-3	1-2	1-9	1-9	1-9	พัฒนาชุดตัวที่ 1	0-1	0-2	0-3	0-6	0-3	0-3	
พัฒนาชุดตัวที่ 2	2-1	2-9	1-2	1-9	1-9	1-9	1-9	พัฒนาชุดตัวที่ 2	1-1	0-0	1-9	0-3	1-1	1-1	
ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 1	1-9	2-2	1-9	1-6	1-6	1-6	1-6	ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 1	1-0	0-3	1-4	0-3	1-4	1-4	
ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 2								ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 2							
ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 3	2-1	2-7	1-2	1-6	1-6	1-6	1-6	ปั๊มน้ำเข้าตัวที่ 3	0-3	1-4	1-0	1-1	1-0	1-0	
วันที่ 29/2/67 ผู้บันทึก ๒๖๖๕๕	1000 วัตต์							วันที่ 00-0-0-0 ผู้บันทึก ๑๕๕๕๕	1000 วัตต์						

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความถี่										หน่วยวัด	
	มอเตอร์			ตุ้กลำดับจับ			ตุ้กลำดับตาม					
	ขนาด	ชนิด	ชนิด	ขนาด	ชนิด	ชนิด	ขนาด	ชนิด	ชนิด			
เวลา 08:30น.											
พัฒนาปากก้อย	0.6	1.4	0.8	4.8	1.8	5.1	0.8	5.4	1.9	3.8	1.3	5.5
พัฒนาปากก้อย	0.4	2.9	1.1	3.8	1.1	2.1	0.3	0.8	0.3	0.3	0.1	1.1
พัฒนาปากก้อย	0.4	1.8	0.4	4.1	0.8	1.5	0.3	0.8	0.8	1.6	0.2	1.6
พัฒนาปากก้อย	0.8	2.1	0.3	4.1	1.1	3.5	1.2	1.1	0.8	1.4	0.3	1.0
พัฒนาปากก้อย	0.2	0.1	0.1	4.4	2.9	0.8	0.3	4.2	0.3	0.8	0.2	1.0
พัฒนาปากก้อย	0.1	0.9	0.9	4.0	0.4	0.4	0.2	4.4	1.9	1.4	1.2	3.2
พัฒนาปากก้อย												
พัฒนาปากก้อย	0.3	1.4	0.0	5.2	2.4	4.1	4.4	4.2	1.2	1.5	1.4	5.2
พัฒนาปากก้อย	0.3	0.8	0.1	5.1	1.8	2.3	1.6	5.4	1.4	2.3	1.9	5.6
เวลา 09:15น.											
พัฒนาปากก้อย	0.3	1.4	0.3	4.6	0.6	0.8	0.8	4.8	1.2	2.2	0.8	5.4
พัฒนาปากก้อย	0.1	0.3	0.2	4.6	0.3	0.3	0.9	4.8	0.8	1.4	0.3	1.4
พัฒนาปากก้อย	0.2	1.6	0.6	5.2	0.3	0.8	0.8	4.6	0.3	0.3	0.3	1.6
พัฒนาปากก้อย	0.3	0.3	0.4	5.2	1.2	0.8	0.9	4.9	0.8	1.2	1.2	1.6
พัฒนาปากก้อย	0.2	0.4	0.3	3.9	0.8	0.2	0.4	5.2	1.2	1.1	0.3	1.4
พัฒนาปากก้อย	0.3	2.0	0.8	3.8	4.9	0.5	0.0	4.8	4.4	1.4	1.1	1.4
พัฒนาปากก้อย	0.3	1.9	0.3	6.1	0.3	0.3	1.3	6.0	0.3	2.3	0.8	1.4
พัฒนาปากก้อย												
พัฒนาปากก้อย	0.6	1.6	0.6	5.2	0.3	1.9	1.4	4.4	0.3	2.2	1.1	5.2
บันทึก												

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสิ้น						หมวดหมู่
	นอเดอร์		ผู้ใช้งานเข้า		ผู้ดูแลตาม		
	พื้นที่	ชนิด	พื้นที่	ชนิด	พื้นที่	ชนิด	
เวลา ๑๐:๑๐	๐.๘	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมเป่าภายใน	๐.๖	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมเป่าได้ระดับตัวที่ 1	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมเป่าได้ระดับตัวที่ 2	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมดูดตัวที่ 1	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมดูดตัวที่ 2	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
ไม่เข้าเตาตัวที่ 1							
ไม่เข้าเตาตัวที่ 2	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
ไม่เข้าเตาตัวที่ 3	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
เวลา ๑๐:๑๕	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมเป่าภายใน	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมเป่าได้ระดับตัวที่ 1	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมเป่าได้ระดับตัวที่ 2	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมดูดตัวที่ 1	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
จัดลมดูดตัวที่ 2	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
ไม่เข้าเตาตัวที่ 1							
ไม่เข้าเตาตัวที่ 2	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑
ไม่เข้าเตาตัวที่ 3	๐.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑	๑.๑

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด
 บริษัทการตรวจกรองน้ำดื่ม
 11/1 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด
 บริษัทการตรวจกรองน้ำดื่ม
 11/1 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี

วันที่ ๑๓/๐๓/๖๕ ผู้บันทึก กษ. TEG.

วันที่ ๑๓/๐๓/๖๕ ผู้บันทึก กษ. TEG.

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความสิ้น						รายการเครื่องจักร	ค่าความสิ้น						หมายเหตุ
	มอเตอร์	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม		มอเตอร์	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม	ตู้ควบคุม	
ผลิตลมเป่ากากอ้อย	0.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ผลิตลมเป่ากากอ้อย	0.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ผลิตลมเป่าช่วยกากอ้อย	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ผลิตลมเป่าช่วยกากอ้อย	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ผลิตลมเป่าได้ละกับตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ผลิตลมเป่าได้ละกับตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ผลิตลมเป่าได้ละกับตัวที่ 2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ผลิตลมเป่าได้ละกับตัวที่ 2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ผลิตลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ผลิตลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ผลิตลมดูดตัวที่ 2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ผลิตลมดูดตัวที่ 2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	ป้อนน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	

วันที่ ๑๓/๐๓/๖๕ ผู้บันทึก กษ. TEG.

วันที่ ๑๓/๐๓/๖๕ ผู้บันทึก กษ. TEG.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า จำกัด
บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

วันที่ 1-A-67 ผู้บันทึก ๘๖๑๐ กรม 1 TEG. ๑

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า จำกัด
บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร

วันที่ 1/A/67 ผู้บันทึก ๘๘๘๘ กรม 2 TEG. 2

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความถี่										หมายเหตุ
	มอเตอร์		ผู้จัดทำซ้ำ		ผู้จัดทำตาม		ผู้บันทึก		ผู้ตรวจสอบ		
	เลขที่	หน่วย	เลขที่	หน่วย	เลขที่	หน่วย	เลขที่	หน่วย	เลขที่	หน่วย	
เวลา 08:50 น.	เวลา 10:30 น.										รวม
ผลิตลมเป่าจากห้อง	09	1.1	4.2	4.6	1.1	0.8	4.1	0.8	4.1	1.9	4.7
ผลิตลมเป่าช่วยจากห้อง	08	1.2	2.2	4.6	0.1	2.9	4.1	0.8	4.1	1.9	4.7
ผลิตลมเป่าได้ระดับตัวที่ 1	08	1.2	4.6	0.9	1.2	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
ผลิตลมเป่าได้ระดับตัวที่ 2	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
ผลิตลมดูดตัวที่ 1	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
ผลิตลมดูดตัวที่ 2	0.8	1.1	2.1	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
ป้อนน้ำเข้าตัวที่ 1	1.1	2.1	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
ป้อนน้ำเข้าตัวที่ 2	2.1	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
ป้อนน้ำเข้าตัวที่ 3	2.1	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
เวลา 11:00 น.	เวลา 11:00 น.										รวม
ผลิตลมเป่าจากห้อง											
ผลิตลมเป่าช่วยจากห้อง											
ผลิตลมเป่าได้ระดับตัวที่ 1											
ผลิตลมเป่าได้ระดับตัวที่ 2											
ผลิตลมดูดตัวที่ 1											
ผลิตลมดูดตัวที่ 2											
ป้อนน้ำเข้าตัวที่ 1											
ป้อนน้ำเข้าตัวที่ 2											
ป้อนน้ำเข้าตัวที่ 3											
บันทึก.....	บันทึก.....										ผู้ตรวจสอบ.....

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ

[illegible]

[illegible]

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด
 บริษัทการตรวจสอบเครื่องจักร
 หน่วยงานพัฒนาและบำรุงรักษา
 วันที่ 1-6-2564 ผู้บันทึก กษ 1 TEG 1

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด
 บริษัทการตรวจสอบเครื่องจักร
 หน่วยงานพัฒนาและบำรุงรักษา
 วันที่ 1-6-2564 ผู้บันทึก กษ 1 TEG 1

รายชื่อเครื่องจักร	ค่าความถี่						หมายเหตุ			
	มอเตอร์			ผู้ดำเนินการตาม						
	ขนาด	แรงดัน	ความเร็ว	ขนาด	แรงดัน	ความเร็ว				
ผลิตลมเป่ากากอ้อย	0.4	1.7	0.2	0.6	1.3	1.5	2.9	2.0	6.2	
ผลิตลมเป่าช่วยกากอ้อย	0.3	0.8	0.3	0.8	0.3	0.4	0.1	0.1	8.4	
ผลิตลมเป่าได้ละอองตัวที่ 1	0.3	1.9	0.9	0.3	0.2	0.8	0.6	0.6	6.2	
ผลิตลมเป่าได้ละอองตัวที่ 2	0.1	0.3	0.1	0.8	0.6	0.8	1.2	1.6	1.6	
ผลิตลมดูดตัวที่ 1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.5	0.8	
ผลิตลมดูดตัวที่ 2	0.1	1.3	0.1	1.8	1.8	0.5	1.4	1.4	1.4	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 1	0.3	0.1	0.3	0.1	0.6	1.5	1.4	1.4	5.5	
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 2										
ปั๊มน้ำเข้าเตาตัวที่ 3	0.3	1.4	0.3	1.5	1.4	1.4	1.4	1.6	6.2	

เวลา 07.20 น.

เวลา 12.15 น.

[illegible]

[illegible]

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบลำเลียงซีเมนต์



“การที่คนเราไม่สนใจที่จะพัฒนาตัวเอง ก็เพราะคนเราไม่สนใจที่จะพัฒนาตัวเอง”

“*It is a good idea to have a good idea of what you want to do before you start your business. It is a good idea to have a good idea of what you want to do before you start your business.*”

[illegible]

๖. การดำเนินงานตามแผนฯ

[illegible][illegible]

นางนงนุช นนทกุล นักวิชาการบริหาร (บริหารงานทั่วไป) ระดับชำนาญการพิเศษ สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา

អំណាចតុលាការ ត្រូវបានបែងចែកជា ៣ ប្រភេទ គឺ តុលាការក្រសួង តុលាការសាលាដំបូង និងតុលាការសាលាដំបូង។

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของหมวดพัสดุ



บริษัท ไทยรุ่งเรืองสมิตไฟฟ้า จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 1/1/67 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุปกรณ์			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนดีเซลพัดลม	ลูกปืนลิ้นแอมเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รอยแตกปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รอยแตกปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รอยแตกปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓	
กากข้อ 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 2/1/67 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุปกรณ์			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ	
	ลูกปืนดีเซลพัดลม	ลูกปืนลิ้นแอมเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รอยแตกปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รอยแตกปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รอยแตกปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ		ค่าผิดปกติ
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓		
กากข้อ 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓		
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		เสียงดัง
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 3/1/66 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุปกรณ์			ลูกปืน			พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนดีเซล	ลูกปืนลิ้นแอมเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รอยแตกปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รอยแตกปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รอยแตกปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓	
กากข้อ 2 / เป่าหัว				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 21/1/66 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุปกรณ์			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนดีเซลพัดลม	ลูกปืนลิ้นแอมเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รอยแตกปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รอยแตกปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รอยแตกปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓	
กากข้อ 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 4/11/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	ชุดหูกปี			ลูกปีน			พัดลม		มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ	
	ลูกปีนติดพัดลม	ลูกปีนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	เสียงดังผิดปกติ	เสียงดัง	รื้อเปลี่ยนปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ		ต่ำผิดปกติ
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓						✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓						✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓						✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓						✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓						✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓						✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 6/11/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	ชุดหูกปี			ลูกปีน			พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ	
	ลูกปีนติดพัดลม	ชุดปีนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	เสียงดังผิดปกติ	เสียงดัง	รื้อเปลี่ยนปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	น้ำมันผิดปกติ		ปกติ
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓						✓				✓	
กากข้อ 2 / เป่าข้าว				✓						✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 1				✓						✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 2				✓						✓				✓	
พัดลมชุด 1				✓						✓				✓	
พัดลมชุด 2				✓						✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 7/11/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	ชุดหูกปี			ลูกปีน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปีนติดพัดลม	ลูกปีนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ไม่มีแรงขับเคลื่อน	เสียงดัง	รื้อเปลี่ยนปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 8/11/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	ชุดหูกปี			ลูกปีน				พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปีนติดพัดลม	ลูกปีนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รื้อเปลี่ยนปกติ	มีลมรบกวนมาก	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อเปลี่ยนปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓			✓	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก

วันที่ 9/1/67

เวลา 08.00

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนติดตั้ง	ลูกปืนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ค่าผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก

วันที่ 10/1/67

เวลา 08.00

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนติดตั้ง	ลูกปืนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ค่าผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก

วันที่ 11/1/67

เวลา 08.00

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนติดตั้ง	ลูกปืนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ค่าผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก

วันที่ 12/1/67

เวลา 08.00

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนติดตั้ง	ลูกปืนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ค่าผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าไล่ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 10/11/64 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปินพัดลม	จุดปินลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓		
กากข้อ 2 / เป่าหัว				✓							✓				✓		
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 14/11/64 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ	
	จุดปินพัดลม	จุดปินลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ		ปกติ
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓	
กากข้อ 2 / เป่าหัว				✓							✓				✓	
เป่าใต้กระถับ 1				✓							✓				✓	
เป่าใต้กระถับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 16/11/66 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน			พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		พจน 10/11/49
	จุดปินพัดลม	จุดปินลมมอเตอร์	ลมมอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓	
กากข้อ 2 / เป่าหัว				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 16/11/66 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปินพัดลม	จุดปินลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓		
กากข้อ 2 / เป่าหัว				✓							✓				✓		
เป่าใต้กระกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าใต้กระกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองสมิตไไฟฟ้าจำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 15/1/64 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นติดพัดลม	จุดป็นลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓		
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 18/1/64 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปิติดพัดลม	จุดป็นลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓	
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 19/1/64 เวลา 19.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นติดพัดลม	จุดป็นลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				✓							✓			✓	
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓			✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 20/1/64 เวลา 05.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ	
	จุดบีบอัดพัดลม	จุดบีบอัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ		ปกติ
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓	
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด TEG. 1

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 21/1/67 เวลา 08:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นผิดปกติ	มอเตอร์	ปกติ	รื้อผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รื้อผิดปกติ	น้ำมันรื้อออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓			✓	
กากข้อ 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 2				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓			✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 22/1/67 เวลา 08:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นผิดปกติ	มอเตอร์	ปกติ	รื้อผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รื้อผิดปกติ	น้ำมันรื้อออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓			✓	
กากข้อ 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 2				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓			✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 23/1/67 เวลา 08:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นผิดปกติ	มอเตอร์	ปกติ	รื้อผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รื้อผิดปกติ	น้ำมันรื้อออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓			✓	
กากข้อ 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 2				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓			✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 24/1/67 เวลา 08:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นผิดปกติ	มอเตอร์	ปกติ	รื้อผิดปกติ	เสียงผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	รื้อผิดปกติ	น้ำมันรื้อออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	รื้อผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓			✓	
กากข้อ 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้ครบ 2				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓			✓	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองสมิตไฟฟ้า จำกัด TEC. (

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 26/1/67 เวลา 06.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดบิลัดพัดลม	จุดบิลัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวนมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 26/1/67 เวลา 06.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดบิลัดพัดลม	จุดบิลัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	มีเขม่าหรือสิ่งสกปรกติด	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าใต้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าใต้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 26/1/67 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน			พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดบิลัดพัดลม	จุดบิลัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวนมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	ตัวบิลัดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓						✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓						✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓						✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓						✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓						✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓						✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 28/1/67 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม		มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดบิลัดพัดลม	จุดบิลัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 1/2/67 เวลา 10:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดหมุน			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปัดพัดลม	จุดปัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ไม่หมุนหรือผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมหรือลมเบา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 2/2/67 เวลา 19:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดหมุน			ลูกปืน			พัดลม		มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ	
	จุดปัดพัดลม	จุดปัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ไม่หมุนหรือผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมหรือลมเบา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ		ปกติ
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 3/2/67 เวลา 09:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดหมุน			ลูกปืน				พัดลม		มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปัดพัดลม	จุดปัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมหรือลมเบา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓	
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 4/2/67 เวลา 09:00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดหมุน			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนพัดลม	ลูกปืนมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมหรือลมเบา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 1				✓							✓				✓		
พัดลมดูด 2				✓							✓				✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด TEG. ๑

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ ๑ ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 6/2/67 เวลา 0800 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนสัดพัดลม	ลูกปืนสัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 6/2/67 เวลา 0800 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนสัดพัดลม	ลูกปืนสัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 7/2/67 เวลา 0800 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนสัดพัดลม	ลูกปืนสัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 8/2/67 เวลา 0800 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนสัดพัดลม	ลูกปืนสัดมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีลมรบกวน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 9/2/62 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นเสียงดัง	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				/							/				/		
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/		
พัดลมชุด 1				/							/				/		
พัดลมชุด 2				/							/				/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 10/2/62 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นเสียงดัง	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				/							/				/		
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/		
พัดลมชุด 1				/							/				/		
พัดลมชุด 2				/							/				/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 11/2/62 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นเสียงดัง	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				/							/				/		
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/		
พัดลมชุด 1				/							/				/		
พัดลมชุด 2				/							/				/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 12/2/62 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป็น				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป็นผิดปกติ	จุดป็นเสียงดัง	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				/							/				/		
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/		
พัดลมชุด 1				/							/				/		
พัดลมชุด 2				/							/				/		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 13/2/67 เวลา 0900 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป้อนพัดลม	จุดป้อนมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓		
กากข้อ 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 14/2/67 เวลา 2000 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป้อนพัดลม	จุดป้อนมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓		
กากข้อ 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 15/2/67 เวลา 1000 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป้อนพัดลม	จุดป้อนมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓		
กากข้อ 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก [redacted] วันที่ 16/2/67 เวลา 2000 ผู้ตรวจสอบ [redacted] หัวหน้ากะ [redacted]

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			ลูกปืน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดป้อนพัดลม	จุดป้อนมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				✓							✓				✓		
กากข้อ 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้าจำกัด TEG.1

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 17/2/67 เวลา 10.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			จุดปิน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปินพัดลม	จุดปินส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓				✓		
กากย่อย 2 / เป่าช่วย				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓				✓		
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 1				✓							✓				✓		
พัดลมชุด 2				✓							✓				✓		

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 18/2/67 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			จุดปีน			พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปีนพัดลม	จุดปีนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			
กากย่อย 2 / เป่าร่ว				✓							✓			
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓			
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓			
พัดลมชุด 1				✓							✓			
พัดลมชุด 2				✓							✓			

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 19/2/67 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

วันที่		ผู้บันทึก		วันที่		ผู้ตรวจ		วันที่		ผู้ตรวจ		วันที่		ผู้ตรวจ	
รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			จุดปิน			พัดลม		มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ	
	จุดปินพัดลม	จุดปินส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันร่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ		น้ำมันผิดปกติ
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าร่ว				✓							✓			✓	
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓			✓	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 20/2/67 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	อุณหภูมิ			จุดปิน			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	ลูกปืนดีเซลพัดลม	ลูกปืนส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีตนรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าร่ว				✓							✓			✓	
เป่าได้ตะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้ตะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 1				✓							✓			✓	
พัดลมชุด 2				✓							✓			✓	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองสมิทธิไฟฟ้า จำกัด TEG.

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

ครั้งที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 1-3-69 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปินติดพัดลม	จุดปินส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓			✓	

ครั้งที่ 2/ ผู้บันทึก วันที่ 2-3-69 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปินติดพัดลม	จุดปินส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓			✓	

ครั้งที่ 3/ ผู้บันทึก วันที่ 3-3-69 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปินติดพัดลม	จุดปินส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓			✓	

ครั้งที่ 4/ ผู้บันทึก วันที่ 4-3-69 เวลา 09.00 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดปิน			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดปินติดพัดลม	จุดปินส่งมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่น	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากย่อย 1				✓							✓			✓	
กากย่อย 2 / เป่าข้าว				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 1				✓							✓			✓	
เป่าได้กะกรับ 2				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 1				✓							✓			✓	
พัดลมดูด 2				✓							✓			✓	

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตภัณฑ์ จำกัด TEG.
แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดพัดลม)

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 9-8-62 เวลา 1900 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป้อน				พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดเปิดพัดลม	จุดป้อนลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				/							/				/	
กากข้อ 2 / เป่าหัว				/							/				/	
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/	
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/	
พัดลมชุด 1				/							/				/	
พัดลมชุด 2				/							/				/	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 10-8-62 เวลา 2000 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป้อน				พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดเปิดพัดลม	จุดป้อนลมมอเตอร์	ลมมอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	มีเขม่าหรือควัน	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				/							/				/	
กากข้อ 2 / เป่าหัว				/							/				/	
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/	
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/	
พัดลมชุด 1				/							/				/	
พัดลมชุด 2				/							/				/	

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 11-8-62 เวลา 2000 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

กะที่.....		ผู้บันทึก.....		วันที่.....		เวลา.....		ผู้ตรวจ.....											
รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป้อน			พัดลม			มอเตอร์			ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ				
	จุดเปิดพัดลม	จุดป้อนลมมอเตอร์	มอเตอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ		ปกติ	ต่ำผิดปกติ		
พัดลมเป่ากากข้อ 1				/							/				/				
กากข้อ 2 / เป่าหัว				/							/				/				
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/				
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/				
พัดลมชุด 1				/							/				/				
พัดลมชุด 2				/							/				/				

กะที่ 1 ผู้บันทึก วันที่ 12-8-62 เวลา 2000 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้ากะ

รายชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจ			จุดป้อน				พัดลม			มอเตอร์				ปริมาณน้ำมัน		หมายเหตุ
	จุดเปิดพัดลม	จุดป้อนลมมอเตอร์	เบสเซอร์	ปกติ	ร้อนผิดปกติ	เสียงดังผิดปกติ	น้ำมันรั่วผิดปกติ	เสียงดัง	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันรั่วออกมา	ปกติ	เสียงดังผิดปกติ	ร้อนผิดปกติ	น้ำมันผิดปกติ	ปกติ	ต่ำผิดปกติ	
พัดลมเป่ากากข้อ 1				/							/				/		
กากข้อ 2 / เป่าหัว				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 1				/							/				/		
เป่าใต้ตะกรับ 2				/							/				/		
พัดลมชุด 1				/							/				/		
พัดลมชุด 2				/							/				/		

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของหมวดสะพาน



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความดัน

หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 5 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567 เวลา 09:10 ผู้ตรวจวัด กษ. 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านซ้าย	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	2.1	1.3	1.3	42	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.3	1.1	0.9	38	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.2	1.1	0.8	46	
ชุดลดแรงเหวี่ยงขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงขับ (ฝั่งสะพาน)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงตาม (ฝั่งสะพาน)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.2	0.9	0.9	32	
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.1	0.9	1.0	28	
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.2	1.3	32	
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.1	1.1	1.2	30	

หน้าหน้าจะ

วัน 5 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567 เวลา 18:57 น. ผู้ตรวจวัด กษ. 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านซ้าย	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.5	1.9	1.4	57	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.2	1.5	1.3	55	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.6	1.4	1.2	53	
ชุดลดแรงเหวี่ยงขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงขับ (ฝั่งสะพาน)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงตาม (ฝั่งสะพาน)					
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.5	1.1	1.2	36	
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.2	1.4	1.4	21	
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	2.0	1.5	1.3	45	
ชุดลดแรงเหวี่ยงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.8	1.8	1.2	41	

หน้าหน้าจะ

บันทึก

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความสั่น

หมวดสะพานหน้าเตา

วัน 19 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 เวลา 18.50 น. ผู้ตรวจวัด [redacted] หน้า [redacted]

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	จุดหมุน	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.5	1.8	1.9	50	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.3	1.6	1.1	51	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.2	1.4	1.1	56	
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กหัวสะพาน (ฝั่งห้องเผา)	1.5	1.2	0.9	56	
ตุ้กดามเหล็กหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.4	1.3	1.1	44	
ตุ้กดามเหล็กท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเผา)	2.4	1.5	1.4	45	
ตุ้กดามเหล็กท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.1	1.3	1.2	44	

หน้า [redacted]

วัน เดือน พ.ศ. เวลา ผู้ตรวจวัด หน้า

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	จุดหมุน	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กเพื่องัด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กหัวสะพาน (ฝั่งห้องเผา)					
ตุ้กดามเหล็กหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					
ตุ้กดามเหล็กท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเผา)					
ตุ้กดามเหล็กท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					

หน้า [redacted]

บันทึก

บริษัท ไทยรุ่งเรืองเคมิคอล จำกัด

บันทึกการตรวจการวัดความชื้น

หมวด สะพานหน้าตา

วันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2567 เวลา 09:30 ผู้ตรวจวัด [redacted] หน้า 2

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวถนน	จุดเฉลี่ย	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.2	0.8	1.3	Δ8	
เคียร์ทล (ฝั่งมอเตอร์)	1.3	0.9	1.2	37	
เคียร์ทล (ฝั่งสะพาน)	1.1	1.2	1.0	Δ6	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งเคียร์ทล)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งสะพาน)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งเคียร์ทล)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งสะพาน)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งห้องประชุม)	1.3	1.0	1.2	31	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งตัวรถ)	0.8	0.6	0.8	28	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งห้องประชุม)	2.5	1.3	1.2	36	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งตัวรถ)	1.6	1.3	1.0	30	

หน้าหน้าตา [redacted]

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เวลา 01:00 น. ผู้ตรวจวัด [redacted] หน้า 1

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวถนน	จุดเฉลี่ย	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.2	1.4	0.8	46	
เคียร์ทล (ฝั่งมอเตอร์)	0.8	1.0	0.6	60	
เคียร์ทล (ฝั่งสะพาน)	0.8	1.2	0.6	49	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งเคียร์ทล)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งสะพาน)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งเคียร์ทล)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งสะพาน)					
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งห้องประชุม)	1.2	0.8	0.6	34	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งตัวรถ)	1.0	0.8	0.4	30	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งห้องประชุม)	1.4	1.2	0.6	42	
จุดตรวจหลุมเพื่อรับ (ฝั่งตัวรถ)	1.8	1.1	0.8	49	

หน้าหน้าตา [redacted]

บันทึก

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดค่าความสั้น
หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา 14.02 น. ผู้ตรวจวัด..... กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.9	1.7	1.8	62	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.9	1.2	1.4	64	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.2	1.4	1.6	61	
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงห้องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพา)	1.4	1.6	1.2	39	
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.4	1.3	1.2	39	
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพา)	0.9	1.7	1.4	62	
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	0.2	1.9	1.4	42	

หัวหน้ากะ.....

วัน 8 เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา 21:00 น. ผู้ตรวจวัด..... กะ 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.2	1.2	1.2	33	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.2	0.9	1.3	31	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.3	1.1	1.2	31	
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงห้องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพา)	1.2	1.2	1.2	31	
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	0.9	1.1	1.2	23	
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพา)	1.6	1.2	1.2	36	
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.1	1.1	1.2	33	

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....
.....
.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความดัน

หมวด สะพานหน้าตา

วัน 15 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564 เวลา 01:50 น. ผู้ตรวจวัด กะ 1

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	จุดทวน	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.4	1.6	1.2	12	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	0.8	1.2	0.6	60	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	0.8	1.1	0.4	49	
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งห้องเพาะ)	0.8	0.6	0.4	30	
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งตัวเตา)	0.8	1.0	0.6	31	
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งห้องเพาะ)	1.4	0.8	0.8	39	
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งตัวเตา)	1.8	1.2	0.8	40	

หัวหน้ากะ.....

วัน.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....ผู้ตรวจวัด.....กะ.....

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	จุดทวน	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งตัวเตา)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กดามเหล็กข้อข้อ (ฝั่งตัวเตา)					

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความถี่

หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 09 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564 เวลา 10:10 ผู้ตรวจวัด กษ. กษ. 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	จุดทอมี	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.4	1.5	1.4	118	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.3	1.3	1.4	60	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.4	1.3	1.3	51	
ตุ้กลบเพลาล็องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลาล็องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลาล็องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลาล็องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.5	1.4	1.3	39	
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.3	1.3	1.1	45	
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.5	1.2	1.2	144	
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.6	1.1	1.3	150	

หัวหน้ากะ.....

วัน 09 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564 เวลา 09:30 ผู้ตรวจวัด กษ. กษ. 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	จุดทอมี	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.4	1.6	1.5	112	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.2	0.9	0.6	34	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.0	0.9	0.9	32	
ตุ้กลบเพลาล็องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลาล็องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลาล็องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลาล็องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.0	1.0	0.9	34	
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	0.9	1.0	0.6	32	
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.5	1.2	0.9	38	
ตุ้กลบเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.8	1.4	1.0	36	

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความดัน

หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 1 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 เวลา 09.00 น. ผู้ตรวจวัด กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.0	1.5	1.3	23	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	0.9	1.0	0.6	26	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	0.9	1.0	0.6	25	
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงห้องดาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องดาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งห้องเผา)	1.0	0.9	0.6	33	
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	0.9	0.6	0.4	30	
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเผา)	1.4	0.9	0.6	38	
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.6	1.0	0.9	36	

หัวหน้ากะ.....

วัน.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....ผู้ตรวจวัด.....กะ.....

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงห้องดาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดามเพลงห้องดาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งห้องเผา)					
ตุ้กดามเพลงหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเผา)					
ตุ้กดามเพลงท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดความดัน
หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2564 เวลา 10.00 น. ผู้ตรวจวัด กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.7	1.0	1.0	56	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.5	1.0	1.0	58	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.4	1.7	1.0	58	
ตุ้กลดเพลาล็องจับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลาล็องจับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลาล็องคาน (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลาล็องคาน (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.0	1.5	1.6	35	
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.6	1.8	1.8	33	
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	0.7	1.6	1.5	36	
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	0.3	1.0	1.5	36	

หัวหน้ากะ.....

วัน 15 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2564 เวลา 01.54 น. ผู้ตรวจวัด กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.7	0.3	1.5	53	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.3	1.5	1.4	58	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.5	1.0	1.0	58	
ตุ้กลดเพลาล็องจับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลาล็องจับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลาล็องคาน (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลาล็องคาน (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.5	1.6	1.4	34	
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.6	1.4	1.8	37	
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	0.3	1.7	1.5	37	
ตุ้กลดเพลาล็องสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	0.5	1.0	1.3	36	

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดความดัน
หมวด สะพานหน้าตา

วัน ๑๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา 10:10 ผู้ตรวจวัด กะ 2

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.6	1.8	1.6	A1	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.8	1.8	1.1	A8	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.8	1.6	1.2	A2	
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.3	1.6	38	
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.4	1.2	0.9	31	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	2.3	1.8	0.9	32	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.1	1.4	1.1	32	

หัวหน้ากะ

วัน เดือน พ.ศ. เวลา ผู้ตรวจวัด กะ

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					

หัวหน้ากะ

บันทึก

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความสั้น

หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 14 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2564 เวลา 10:04 น. ผู้ตรวจวัด [redacted] กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.7	1.9	2.0	39	
เกียร์ทค (ฝั่งมอเตอร์)	1.6	2.3	2.1	39	
เกียร์ทค (ฝั่งสะพาน)	1.4	2.1	1.9	32	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงขับ (ฝั่งเกียร์ทค)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงตาม (ฝั่งเกียร์ทค)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.8	1.9	1.8	39	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.7	1.9	1.6	39	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.7	1.9	1.4	40	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.3	1.7	1.3	38	

หัวหน้ากะ [redacted]

วัน 14 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2564 เวลา 22:00 ผู้ตรวจวัด [redacted] กะ 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.8	1.8	1.1	58	
เกียร์ทค (ฝั่งมอเตอร์)	1.6	1.8	1.3	36	
เกียร์ทค (ฝั่งสะพาน)	1.8	1.5	1.4	32	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงขับ (ฝั่งเกียร์ทค)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงตาม (ฝั่งเกียร์ทค)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.7	1.5	38	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.6	1.6	1.6	36	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	2.3	1.5	1.1	38	
ตุ๊กตาเพลานี้อิงสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.3	1.6	1.2	39	

หัวหน้ากะ [redacted]

บันทึก [redacted]
[redacted]
[redacted]

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดความดัน
หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 19 เดือน 12 ปี 2564 พ.ศ. 2564 เวลา 08:25 ผู้ตรวจวัด [redacted] กะ 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	9.9	1.9	2.3	44	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.9	2.3	2.1	48	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	2.3	1.4	1.8	42	
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)	1.4	1.3	1.8	46	
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.4	1.8	1.7	33	
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.9	1.6	1.4	32	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.4	2.1	1.6	32	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.2	1.4	1.8	33	

หัวหน้ากะ [redacted]

วัน 20 เดือน 12 ปี 2564 พ.ศ. 2564 เวลา 10:40 น. ผู้ตรวจวัด [redacted] กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	2.3	1.9	1.9	53	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.4	2.3	1.9	51	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.8	1.9	1.4	49	
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.8	1.9	49	
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.9	1.6	1.4	48	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	2.3	1.4	1.8	49	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.9	1.9	1.9	39	

หัวหน้ากะ [redacted]

บันทึก
.....
.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความสั้น

หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 30 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2564 เวลา 11:11 น. ผู้ตรวจวัด กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.8	0.2	1.6	59	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.6	0.3	1.8	57	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.4	1.6	1.5	53	
ตุ้กลบเพลานี้อ่งขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งคาน (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งคาน (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.9	1.6	1.5	40	
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.8	1.6	1.6	39	
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	0.3	1.8	1.6	49	
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	0.3	1.9	1.6	34	

หัวหน้ากะ.....

วัน.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....ผู้ตรวจวัด.....กะ.....

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งคาน (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งคาน (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลบเพลานี้อ่งสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดความดัน
หมวด สะพานหน้าตา

วัน.....เดือน.....พ.ศ. ๒๕๖๖ เวลา ๑๐.๓๖ น. ผู้ตรวจวัด.....กะ.....

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	๑.๐	๑.๑	๑.๖	๕๕	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	๑.๖	๑.๑	๑.๘	๕๐	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	๑.๑	๑.๐	๑.๖	๕๑	
ตุ้กดบลานเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดบลานเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดบลานเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดบลานเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดบลานหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	๑.๑	๑.๕	๑.๖	๕๑	
ตุ้กดบลานหัวสะพาน (ฝั่งตัวตา)	๑.๘	๑.๖	๑.๕	๓๐	
ตุ้กดบลานท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	๑.๑	๑.๖	๑.๕	๕๕	
ตุ้กดบลานท้ายสะพาน (ฝั่งตัวตา)	๑.๓	๑.๑	๑.๕	๓๕	

หัวหน้ากะ.....

วัน.....เดือน.....พ.ศ.เวลา.....ผู้ตรวจวัด.....กะ.....

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดบลานเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดบลานเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดบลานเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กดบลานเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กดบลานหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กดบลานหัวสะพาน (ฝั่งตัวตา)					
ตุ้กดบลานท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กดบลานท้ายสะพาน (ฝั่งตัวตา)					

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....
.....
.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความสั้น

หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 17 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 01:27 ผู้ตรวจวัด กะ 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.9	2.2	1.1	19	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	2.1	1.8	1.6	16	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.8	1.6	1.1	13	
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.8	1.1	36	
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.9	1.3	1.6	35	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.8	1.7	1.1	36	
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.2	2.0	1.6	37	

หัวหน้ากะ.....

วัน.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....ผู้ตรวจวัด.....กะ.....

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลทเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลดเพลทหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลดเพลทท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดความดัน
หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 31 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 เวลา 12:30 น. ผู้ตรวจวัด กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.5	2.1	1.8	49	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.4	1.8	1.3	51	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.5	1.8	1.4	50	
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.9	1.4	35	
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.5	1.6	1.2	34	
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.8	1.4	1.2	36	
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.1	1.5	1.3	34	

หัวหน้ากะ.....

วัน 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 22:10 น. ผู้ตรวจวัด กะ 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.8	1.6	1.5	49	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.6	1.4	1.9	43	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.5	1.7	1.5	49	
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.8	1.9	1.6	38	
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.6	1.7	1.5	36	
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.5	1.8	1.4	38	
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.8	1.6	1.6	37	

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า

บันทึกการตรวจการวัดความสั้น

หมวดสะพานหน้าตา

วัน ๗ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา ๐๙:๐๐ น. ผู้ตรวจวัด กะ ๑

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.6	1.8	1.4	45	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.4	1.6	1.3	48	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.5	1.8	1.5	46	
ตุ๊กตาปลาห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ๊กตาปลาห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาปลาห้องคาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ๊กตาปลาห้องคาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาปลาหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.4	1.6	1.3	38	
ตุ๊กตาปลาหัวสะพาน (ฝั่งตัวดา)	1.5	1.4	1.2	30	
ตุ๊กตาปลาท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.5	1.3	34	
ตุ๊กตาปลาท้ายสะพาน (ฝั่งตัวดา)	2.0	1.4	1.2	31	

หัวหน้ากะ

วัน ๘ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา 13:56 ผู้ตรวจวัด กะ ๒

สะพานหน้าตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.7	1.9	1.8	53	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.8	1.6	1.3	48	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.7	1.3	1.6	49	
ตุ๊กตาปลาห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ๊กตาปลาห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาปลาห้องคาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ๊กตาปลาห้องคาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ๊กตาปลาหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.3	1.7	34	
ตุ๊กตาปลาหัวสะพาน (ฝั่งตัวดา)	1.7	1.8	1.3	34	
ตุ๊กตาปลาท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.9	1.3	1.7	30	
ตุ๊กตาปลาท้ายสะพาน (ฝั่งตัวดา)	1.7	1.6	1.6	32	

หัวหน้ากะ

บันทึก

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดความถี่
หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 13 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567 เวลา 01:16 ผู้ตรวจวัด [redacted] กะ 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.9	1.5	1.1	26	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.2	1.6	1.6	20	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.5	1.8	1.3	22	
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.6	1.9	1.7	31	
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.1	1.7	1.5	32	
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.8	1.7	1.2	31	
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.7	1.8	1.5	30	

หัวหน้ากะ.....

วัน.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....ผู้ตรวจวัด.....กะ.....

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์					
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)					
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลนเพื่องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลดเพลนหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)					
ตุ้กลดเพลนท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)					

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....
.....
.....

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า
บันทึกการตรวจการวัดความดัน

หมวด สะพานหน้าเตา

วัน 21 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2564 เวลา 8.10 ผู้ตรวจวัด กะ 2

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	1.9	2.3	1.8	60	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.4	2.3	1.4	159	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.8	1.8	1.8	126	
ตุ้กลดเพลลาห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลลาห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลลาห้องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลลาห้องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลลาหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.8	1.6	1.8	35	
ตุ้กลดเพลลาหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.4	1.4	1.5	34	
ตุ้กลดเพลลาท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	2.3	1.7	1.5	33	
ตุ้กลดเพลลาท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.6	1.8	1.6	32	

หัวหน้ากะ.....

วัน 21 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2564 เวลา 20.15 น. ผู้ตรวจวัด กะ 1

สะพานหน้าเตา	ด้านบน	ด้านข้าง	แนวแกน	อุณหภูมิ	หมายเหตุ
มอเตอร์	2.2	2.1	1.9	56	
เกียร์ทด (ฝั่งมอเตอร์)	1.9	2.1	1.4	52	
เกียร์ทด (ฝั่งสะพาน)	1.9	1.9	2.0	45	
ตุ้กลดเพลลาห้องขับ (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลลาห้องขับ (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลลาห้องตาม (ฝั่งเกียร์ทด)					
ตุ้กลดเพลลาห้องตาม (ฝั่งสะพาน)					
ตุ้กลดเพลลาหัวสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.4	1.9	2.1	34	
ตุ้กลดเพลลาหัวสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	1.9	1.6	1.4	35	
ตุ้กลดเพลลาท้ายสะพาน (ฝั่งห้องเพาะ)	1.9	1.5	1.9	35	
ตุ้กลดเพลลาท้ายสะพาน (ฝั่งตัวเตา)	2.1	1.9	1.6	36	

หัวหน้ากะ.....

บันทึก.....



โครงการ.....
กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 2/5/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	พ่นลม/เสียง	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 2/5/67 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	พ่นลม/เสียง	
สะพานขางซ้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 2/5/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	พ่นลม/เสียง	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 2/5/67 เวลา 6.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	พ่นลม/เสียง	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานขาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานขาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

โครงการ.....
 กะที่...../..... ผู้บันทึก..... วันที่ 17/5/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 17/5/67 เวลา 14.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ	
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง		ชำรุด
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 17/5/67 เวลา 16.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

1. รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 17/5/67 เวลา 22.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....
กะที่...../ ผู้บันทึก..... วันที่ 28/5/67 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ	
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/แข็ง		ชำรุด
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 28/5/67 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง		หมายเหตุ	
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ		หย่อน/แข็ง
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/		
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/		
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/		

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 28/5/67 เวลา 20.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/แข็ง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 28/5/67 เวลา..... ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	กลิ่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/แข็ง	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓		
สะพานขาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓		
สะพานขาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓		
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓		

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)

โครงการ.....
 หน้าที่..... ผู้บันทึก..... วันที่ 3/3/67 เวลา 8.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	พยางค์เสียง	ชำรุด	
สะพานขางซ้อนกากอ้อย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานขาง ตัวที่ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานขาง ตัวที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานหน้าเตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หน้าที่ 9 ผู้บันทึก..... วันที่ 3/3/67 เวลา 18.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	พยาง/เอียง	
สะพานขางซ้อนกากอ้อย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานขาง ตัวที่ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานขาง ตัวที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานหน้าเตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หน้าที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 3/3/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	พ่นลม/เสียง	
สะพานขางซ้อนกากอ้อย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานขาง ตัวที่ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานขาง ตัวที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สะพานหน้าเตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หน้าที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 3/3/67 เวลา 6.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง		ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยอด	ปกติ	หม้อต้มเสียง	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
สะพานขาง ตัวที่ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
สะพานขาง ตัวที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
สะพานหน้าเตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....
กะที่..... ผู้บันทึก..... วันที่ 16/3/67 เวลา 16.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	
สะพานขางย่อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่..... ผู้บันทึก..... วันที่ 16/3/67 เวลา 16.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	
สะพานขางย่อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 16/3/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	
สะพานขางย่อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 16/3/67 เวลา 6.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อนเสียง	ชำรุด	
สะพานขางย่อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			



กรมทรัพยากร
ธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)

TEG-FM-1204/2

โครงการ.....
กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 20/3/67 เวลา 8.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 20/3/67 เวลา 15.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 20/3/67 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 20/3/67 เวลา 6.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-12042
บันทึกการบำรุงรักษาระบบเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....
 กะที่.....1.....ผู้บันทึก.....วันที่ 2/4/64 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปั้น (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปั้น (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขึงย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่.....1.....ผู้บันทึก.....วันที่ 2/4/64 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปั้น (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปั้น (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขึงย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่.....2.....ผู้บันทึก.....วันที่ 2/4/64 เวลา 17.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปั้น (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปั้น (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขึงย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่.....2.....ผู้บันทึก.....วันที่ 2/4/64 เวลา 1.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปั้น (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปั้น (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เอียง	ชำรุด	
สะพานขึงย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขึง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....
กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 11/4/67 เวลา 8.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	พอง/แข็ง	ชำรุด	
สะพานขางยอนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2 ผู้บันทึก..... วันที่ 11/4/67 เวลา 18.30 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	พอง/แข็ง	ชำรุด	
สะพานขางยอนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 11/4/67 เวลา 20.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	พอง/แข็ง	ชำรุด	
สะพานขางยอนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 1 ผู้บันทึก..... วันที่ 11/4/67 เวลา 06.00 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	พอง/แข็ง	ชำรุด	
สะพานขางยอนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง คิวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			



บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	TEG-FM-1204/2
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร (หมวดสะพาน)	

โครงการ.....
กะที่...../.....ผู้บันทึก.....วันที่ 27/4/64 เวลา 08.00 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่...../.....ผู้บันทึก.....วันที่ 27/4/64 เวลา 18.00 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2...../.....ผู้บันทึก.....วันที่ 27/4/64 เวลา 19.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 1	/				/				/							/			
สะพานขาง ตัวที่ 2	/				/				/							/			
สะพานหน้าเตา	/				/				/							/			

กะที่ 2...../.....ผู้บันทึก.....วันที่ 27/4/64 เวลา 6.30 ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้ากะ.....

รายชื่อเครื่องจักร	มอเตอร์				ลูกปืน (ฝั่งตัวขับ)				ลูกปืน (ฝั่งตัวตาม)				ลูกกลิ้ง			ยาง			หมายเหตุ
	ปกติ	เสียงดัง	ร้อน	สั่นผิดปกติ	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	ปกติ	ร้อน	เสียงดัง	จารบีรั่ว	เสียงดัง	ไม่หมุน	หยุด	ปกติ	หย่อน/เสียง	ชำรุด	
สะพานขางย้อนกากอ้อย	✓				✓				✓							✓			
สะพานขาง ตัวที่ 1	✓				✓				✓							✓			
สะพานขาง ตัวที่ 2	✓				✓				✓							✓			
สะพานหน้าเตา	✓				✓				✓							✓			